

Title (en)

PROCESS TO MEASURE IN PARTICULAR ROTATIONALLY SYMMETRIC WORKPIECES.

Title (de)

VERFAHREN ZUR VERMESSUNG VON INSBESONDERE ROTATIONSSYMMETRISCHEN WERKSTÜCKEN.

Title (fr)

PROCEDE DE MESURE DE PIECES A USINER, EN PARTICULIER DE PIECES A USINER A ROTATION SYMETRIQUE.

Publication

EP 0229076 A1 19870722 (DE)

Application

EP 86902810 A 19860322

Priority

DE 3510644 A 19850323

Abstract (en)

[origin: WO8605583A1] The disclosure includes also an apparatus to carry out the process. Optical cuts which run perpendicular to a preferred axis (30) of the workpiece, are presented on the light sensitive surfaces of at least two optoelectronic transformers (2, 2'). Owing to the forming of differences in the electrical exit signals (20, 20') of these optoelectronic transformer in a subtracter (7) an exit signal is obtained which corresponds to the respective diameter of the workpiece (1). This signal is transmitted to a computer unit (6). To this computer unit (6) is likewise transmitted a corresponding exit signal which comes from a linear scale (3) and which corresponds to the position of the optoelectronic transformers (2, 2'). Defective workpieces (1) can be selected out through comparison with previously stored desired values.

Abstract (fr)

Un procédé et un dispositif sont utilisés pour mesurer des pièces à usiner, en particulier des pièces à usiner à rotation symétrique. Des sections optiques perpendiculaires à un axe (30) préféré de la pièce à usiner (1) sont formées sur les surfaces photosensibles d'au moins deux convertisseurs optoélectroniques (2, 2'). Un signal de sortie correspondant au diamètre de la pièce à usiner (1) est obtenu dans un organe de soustraction (7) qui calcule la différence entre les signaux de sortie (20, 20') de ces convertisseurs optoélectroniques. Le signal de sortie ainsi obtenu est fourni à une unité de calcul (6), qui reçoit également un signal de sortie correspondant à la position des convertisseurs optoélectroniques (2, 2') produit par un système linéaire de mesure (3). Des pièces à usiner (1) défectueuses peuvent ainsi être éliminées par comparaison avec des valeurs de consigne enregistrées au préalable.

IPC 1-7

G01B 11/24

IPC 8 full level

G01B 11/08 (2006.01)

CPC (source: EP)

G01B 11/08 (2013.01)

Citation (search report)

See references of WO 8605583A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

WO 8605583 A1 19860925; DE 3510644 A1 19861002; EP 0229076 A1 19870722

DOCDB simple family (application)

EP 8600174 W 19860322; DE 3510644 A 19850323; EP 86902810 A 19860322