

Title (en)

Method for making blanks of corrugated cardboard having a decorative surface.

Title (de)

Verfahren zur Herstellung von mit Dekor-Oberflächen versehenen Wellpappe-Zuschnitten.

Title (fr)

Procédé pour la fabrication de flancs de carton ondulé pourvus d'une surface décorative.

Publication

**EP 0229338 A2 19870722 (DE)**

Application

**EP 86117374 A 19861213**

Priority

DE 3545406 A 19851219

Abstract (en)

To give constructional parts, such as, for example, furniture parts, wall facings or the like which consist of single-layer or multi-layer corrugated cardboard, cost-effectively a decorative appearance which is not impaired in terms of quality by mechanical and/or heat stress during the treatment of the web, in the method for making constructional parts, for example furniture parts, provided with aesthetically pleasing surfaces at least one covering layer (18a, 20) provided with a decoration is applied to a corrugated-cardboard layer (15, 16) on a conventional corrugated-cardboard production installation (10) and is connected to this, without the influence of mechanical devices (40) and/or heating cylinders (30), that is to say outside their range of influence, essentially over its surface to form a single-layer or multi-layer corrugated cardboard (22a), so that constructional parts ready for despatch and for processing leave the corrugated-cardboard production installation. <IMAGE>

Abstract (de)

Um Bauteilen wie z.B. Möbelteilen, Wandverkleidungen od.dgl. die aus ein- oder mehrlagiger Wellpappe bestehen, in kostengünstiger Weise ein dekoratives Erscheinungsbild zu verleihen, das qualitativ nicht durch mechanische und/oder Wärmebeanspruchung bei der Bahnenbehandlung beeinträchtigt ist, wird ein Herstellungsverfahren für mit ästhetisch ansprechenden Oberflächen versehene Bau-, z.B. Möbelteile vorgeschlagen, bei dem auf einer herkömmlichen Wellpappe-Erzeugungsanlage (10) mindestens eine mit einem Dekor versehene Deckschicht (18a, 20) auf eine Wellenlage (15, 16) aufgebracht und mit dieser ohne Beeinflussung durch mechanische Einrichtungen (40) und/oder Heizzylinder (30), also außerhalb deren Einflüßbereiches, im wesentlichen flächig zu einer ein- oder mehrlagigen Wellpappe (22a) verbunden wird, so daß versand- und verarbeitungsfertige Bauteile die Wellpappe-Erzeugungsanlage verlassen.

IPC 1-7

**B31F 1/28**

IPC 8 full level

**B31F 1/28** (2006.01)

CPC (source: EP)

**B31F 1/28** (2013.01)

Cited by

FR2702415A1; EP0332742A3; EP0753400A1; FR2668099A1; EP0945250A3; EP0559556A1; ES2053377A2

Designated contracting state (EPC)

AT CH DE FR GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)

**EP 0229338 A2 19870722; EP 0229338 A3 19880921**; DE 3545406 A1 19870702; FI 865133 A0 19861216; FI 865133 A 19870620

DOCDB simple family (application)

**EP 86117374 A 19861213**; DE 3545406 A 19851219; FI 865133 A 19861216