

Title (en)

Process for the production of a rubber cloth provided with openings.

Title (de)

Verfahren zum Herstellen eines ausgesparten Gummituches.

Title (fr)

Procédé de fabrication de blanchets avec ajours.

Publication

EP 0229358 A2 19870722 (DE)

Application

EP 86117702 A 19861218

Priority

DE 3600918 A 19860115

Abstract (en)

[origin: US4767694A] The invention relates to a method of preparing a varnish blanket. Instead of a proof being used for pre-location of required varnish-free zones on a blanket for blanked-out in-line varnishing in rotary presses, the zones required not to be varnished are transferred by means of a reference copy, and after physico-chemical pretreatment adapted to the surface properties of the blanket, to a blanket stuck to a support plate. In addition to polyvinyl alcohol copying layers or coatings sensitized by bichromate, wipe-on copying layers sensitized by diazo salts are suitable, a positive or negative original being copied by direct contact in known manner onto a blanket thus pretreated. The zones required not to be varnished can therefore be preformed by cutting out the top layer of the blanket.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Herstellen eines Gummituches (Lacktuches) Um anstelle eines Farbabklatsches vorab die vom Lackauftrag freizuhaltenen Stellen auf einem Gummituch für ausgesparte Inline-Lackierung in Rotationsdruckmaschinen lokalisieren zu können, werden die freizuhaltenen Stellen auf ein auf eine Trägerplatte aufgeklebtes Gummituch nach einer auf dessen Oberflächeneigenschaften abgestimmten chemisch-physikalischen Vorbehandlung mittels Anhaltskopie übertragen. Geeignet sind neben durch Bichromat sensibilisierten Polyvinylalkohol-Kopierschichten auch sogenannte Wipe-on-Kopierschichten, die durch Diazosalze sensibilisiert sind, wobei auf ein derart vorbehandeltes Gummituch eine positive oder negative Vorlage in an sich bekannter Weise in direktem Kontakt kopiert wird. Die vom Lackauftrag frei zu haltenden Stellen können somit vorab durch Ausschneiden der obersten Gummituchschicht gebildet werden.

IPC 1-7

B41M 7/02; B41N 9/02

IPC 8 full level

B41N 7/00 (2006.01); **B41M 7/00** (2006.01); **B41M 7/02** (2006.01); **B41N 10/02** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B41N 10/02 (2013.01 - EP US); **B41M 7/0045** (2013.01 - EP US); **Y10S 430/152** (2013.01 - EP US)

Designated contracting state (EPC)

AT CH FR GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0229358 A2 19870722; EP 0229358 A3 19890510; EP 0229358 B1 19910529; AT E63865 T1 19910615; DE 3600918 A1 19870716; DE 3600918 C2 19900927; JP S62167093 A 19870723; US 4767694 A 19880830

DOCDB simple family (application)

EP 86117702 A 19861218; AT 86117702 T 19861218; DE 3600918 A 19860115; JP 198987 A 19870109; US 94833286 A 19861231