

Title (en)
Process for cleaning aluminium containers.

Title (de)
Verfahren zur Reinigung von Aluminiumbehältern.

Title (fr)
Procédé de nettoyage de récipients en aluminium.

Publication
EP 0230903 A2 19870805 (EN)

Application
EP 87100373 A 19870114

Priority
US 82086986 A 19860121

Abstract (en)
Bei einem Verfahren zur Reinigung von Aluminiumbehältern mit Hilfe von alkalischen Reinigerlösungen spült man zur Erhöhung der Reinheit und der Beweglichkeit der Behälter in der Transporteinrichtung der Behandlungsanlage sowie auf dem Wege von dort zu den weiteren Fertigungsstufen, wie Bedrucken etc., in mindestens einer Stufe mit einer Lösung, deren pH-Wert auf $\leq 2,5$ eingestellt ist. Die Spülung kann in mehreren Stufen und zweckmässigerweise bei einer Temperatur von $< 65,6$ DEG C, insbesondere 32,2 bis 54,4 DEG C, im Spritzen erfolgen. Das erfindungsgemässe Verfahren eignet sich insbesondere als Vorbehandlung von Aluminiumbehältern vor dem Aufbringen von Konversionsüberzügen.
Aluminium containers are cleaned using an alkaline cleaning soln., followed by rinsing at least once with an aq. soln. whose pH is not more than 2.5. The use of the process as a pretreatment for aluminium containers before the application of coatings is also claimed. Pref. the aluminium containers are rinsed with an acid aq. soln. of pH about 2, whose temp. is less than 65.6 deg.C, esp. 32.2-54.4 deg.C, before and/or after treatment with the alkaline cleaning soln. After the alkaline treatment, the containers are rinsed in several steps, in which the second step involves rinsing with an aq. soln. whose pH is not more than 2.5. Pref. the rinsing with the aq. soln. is with a spray, the aq. acid soln. contains fluoride ions, and rinsing with water takes place after the rinsing with aq. acid. Pref. after treatment with the alkaline cleaning soln. and rinsing, the aluminium containers are dried.

Abstract (de)
Bei einem Verfahren zur Reinigung von Aluminiumbehältern mit Hilfe von alkalischen Reinigerlösungen spült man zur Erhöhung der Reinheit und der Beweglichkeit der Behälter in der Transporteinrichtung der Behandlungsanlage sowie auf dem Wege von dort zu den weiteren Fertigungsstufen, wie Bedrucken etc., in mindestens einer Stufe mit einer Lösung, deren pH-Wert auf $\leq 2,5$ eingestellt ist. Die Spülung kann in mehreren Stufen und zweckmäßigerweise bei einer Temperatur von $< 65,6^{\circ}\text{C}$, insbesondere 32,2 bis $54,4^{\circ}\text{C}$, im Spritzen erfolgen. Das erfindungsgemäße Verfahren eignet sich insbesondere als Vorbehandlung von Aluminiumbehältern vor dem Aufbringen von Konversionsüberzügen.

IPC 1-7
C23C 22/78; **C23G 1/00**

IPC 8 full level
C23C 22/78 (2006.01); **C23G 1/00** (2006.01); **C23G 1/12** (2006.01); **C23G 1/22** (2006.01)

CPC (source: EP)
C23G 1/00 (2013.01); **C23G 1/125** (2013.01); **C23G 1/22** (2013.01)

Cited by
CN103084470A; EP3051005A4; DE102005050556B3; DE102005050556B8; EP3498890A1; CN111448343A; WO2019115628A1

Designated contracting state (EPC)
AT DE FR IT SE

DOCDB simple family (publication)
EP 0230903 A2 19870805; **EP 0230903 A3 19890208**; **EP 0230903 B1 19920506**; AT E75783 T1 19920515; DE 3700842 A1 19870723; DE 3778715 D1 19920611; JP 2719612 B2 19980225; JP S62182291 A 19870810

DOCDB simple family (application)
EP 87100373 A 19870114; AT 87100373 T 19870114; DE 3700842 A 19870114; DE 3778715 T 19870114; JP 308787 A 19870109