

## Title (en)

SQUEEZEABLE CONTAINER FOR MEDIA OF PASTY OR CREAMY CONSISTENCY AND HIGH-VISCOUS FLUIDS.

## Title (de)

ZUSAMMENDRÜCKBARER BEHÄLTER FÜR PASTÖSES ODER HALBFLÜSSIGES MATERIAL ODER HOCHVISKOSE FLÜSSIGKEITEN.

## Title (fr)

CONTENEUR COMPRESSIBLE POUR MILIEUX DE CONSISTANCE PATEUSE OU CREMEUSE ET DES FLUIDES TRES VISQUEUX.

## Publication

**EP 0231173 A1 19870812 (EN)**

## Application

**EP 85903991 A 19850808**

## Priority

- DK 8500077 W 19850808
- DK 103784 A 19840227

## Abstract (en)

[origin: WO8700817A1] A squeezeable container for media of pasty or creamy consistency and high-viscous fluids, made of thin-walled, extruded plastic. The container has a slit-shaped discharge opening (Fig. 1a pos. 3, Fig. 2a pos. 5, Fig 3a pos. 5, Fig. 4a pos 5 and Fig 5a pos. 4) through which the content can be squeezed out. The opening may also be prepared, or it can be produced e.g. by cutting off a corner (Fig. 1 and Fig. 2) or a strip (Fig. 3, Fig. 4 and Fig. 5) of the container. On the inside of the container walls are linear protrusions (Fig. 1 pos. 1, Fig. 2 pos. 1, Fig. 3 pos. 1, Fig. 4 pos. 1 and Fig. 5 pos. 1) with such a profile that protrusions in one portion of the container wall can engage in the protrusions of an opposite portion (tongue-in-groove engagement) and thereby close the discharge opening when the container walls are squeezed together. The invention further comprises variants with a discharge channel (Fig. 2 pos. 3 and Fig. 2a pos. 3) or a discharge funnel (Fig. 3 pos. 2 and Fig. 4 pos. 2), established by means of sealed seams in the area of the container walls adjoining the discharge opening. The container can be made from extruded tube which is sealed at the ends (Fig. 1 pos. 2 and Fig. 2 pos. 4) or from strips, sealed along the edges (Fig. 3 pos. 4, Fig. 4 pos. 4 and Fig. 5 pos. 2).

## Abstract (fr)

Un conteneur compressible pour des milieux de consistance pâteuse ou crémeuse et des fluides très visqueux est constitué avec un matériau plastique extrudé, à paroi fine. Le conteneur possède une ouverture de sortie en forme de fente (Fig. 1a pos. 3, Fig. 2a pos. 5, Fig. 3a pos. 5, Fig. 4a pos. 5 et Fig 5a pos. 4) au travers de laquelle on peut faire sortir le contenu par compression. L'ouverture peut également être préparée, ou elle peut être produite par exemple en coupant un coin (Fig. 1 et Fig. 2) ou en détachant une bande (Fig. 3, Fig. 4 et Fig. 5) du conteneur. Des protubérances linéaires (Fig. 1 pos. 1, Fig. 2 pos. 1, Fig. 3 pos. 1, Fig. 4 pos. 1 et Fig. 5 pos. 1) sont formées sur le côté interne des parois du conteneur avec un profil tel que des protubérances d'une partie de la paroi du conteneur peuvent s'accoupler avec des protubérances d'une partie opposée (engagement du type à languette-dans-rainure), pour fermer ainsi l'ouverture de sortie lorsque les parois du conteneur sont comprimées. L'invention propose en outre des variantes avec un canal de sortie (Fig. 2 pos. 3 et Fig. 2a pos. 3) ou un entonnoir de sortie (Fig. 3 pos. 2 et Fig. 4 pos. 2), définis par des joints scellés dans la région des parois du conteneur contiguës à l'ouverture de sortie. Le conteneur peut être fabriqué à partir d'un tube extrudé qui est scellé aux extrémités (Fig. 1 pos. 2 et Fig. 2 pos. 4) ou à partir de bandes scellées le long des bords (Fig. 3 pos. 4, Fig. 4 pos. 4 et Fig. 5 pos. 2).

## IPC 1-7

**B65D 35/00**

## IPC 8 full level

**B65D 35/00** (2006.01); **B65D 35/02** (2006.01); **B65D 75/48** (2006.01)

## IPC 8 main group level

**B65D** (2006.01)

## CPC (source: EP)

**B65D 33/25** (2013.01)

## Citation (search report)

See references of WO 8700817A1

## Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

## DOCDB simple family (publication)

**WO 8700817 A1 19870212**; DK 103784 A 19850828; DK 103784 D0 19840227; DK 149193 B 19860310; DK 149193 C 19860728; EP 0231173 A1 19870812

## DOCDB simple family (application)

**DK 8500077 W 19850808**; DK 103784 A 19840227; EP 85903991 A 19850808