

Title (en)

PROCESS AND DEVICE FOR CASTING CRYSTALLINE METAL STRIP.

Title (de)

VERFAHREN UND VORRICHTUNG ZUM GIESSEN VON KRISTALLINEN METALLBÄNDERN.

Title (fr)

PROCEDE ET DISPOSITIF DE COULEE DE BANDES METALLIQUES CRISTALLINES.

Publication

EP 0231216 A1 19870812 (DE)

Application

EP 86904062 A 19860721

Priority

CH 313885 A 19850721

Abstract (en)

[origin: WO8700461A1] Crystalline metal strip is cast from at least one storage container by at least one nozzle aperture on to the surface of a moving cooling body. During this operation, the melt is applied, via heat-insulating and chemically-inert feed elements (2, 3), from an adjustable distance (da) on to the surface of the cooling body (1). The strip which solidifies on the surface of the cooling body (1) is cooled in several stages (K, L, M) and/or subjected to further heat treatment and/or mechanical processing (11) and is then wound to form a coil.

Abstract (fr)

Des bandes cristallines d'une fonte métallique provenant d'au moins un réservoir de stockage sont coulées par au moins une ouverture de tuyère sur la surface d'un corps de refroidissement en mouvement, la fonte étant déposée depuis une distance réglable (d1) sur la surface du corps de refroidissement (1) via des organes d'alimentation (2, 3) thermiquement isolants et chimiquement inertes. La bande qui se solidifie sur la surface du corps de refroidissement (1) est refroidie en plusieurs étapes (K, L, M) et/ou soumise à un traitement thermique et/ou mécanique ultérieur, puis enroulée.

IPC 1-7

B22D 11/06

IPC 8 full level

B22D 11/06 (2006.01)

CPC (source: EP)

B22D 11/0611 (2013.01)

Citation (search report)

See references of WO 8700461A1

Cited by

CN108160961A

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

WO 8700461 A1 19870129; CH 667023 A5 19880915; EP 0231216 A1 19870812

DOCDB simple family (application)

CH 8600100 W 19860721; CH 313885 A 19850721; EP 86904062 A 19860721