

Title (en)
METHOD AND MEANS FOR SHAPING BENT LAMINATED PRODUCTS.

Title (de)
VERFAHREN UND MITTEL ZUR FORMGEBUNG LAMINierter GEGENSTÄNDE.

Title (fr)
PROCEDE ET MOYENS DE FORMAGE DE PRODUITS STRATIFIES PLIES.

Publication
EP 0232400 A1 19870819 (EN)

Application
EP 86905297 A 19860813

Priority
FI 853109 A 19850814

Abstract (en)
[origin: WO8701072A1] A method in order to produce curved laminated sheets by glueing and pressing is technically simple and it is suitable to the production of for example curved laminated surfaces which have some part of them parallel to the direction of the pressing force. According to the invention the glueing procedure contains two clearly separate phases, both of them having separate structural parts in the mold system suited to their respective method. The first phase, bending of the layers (8) is performed by pressing layers with movable mold half (7) against the perforated sheet (12) which is a part of the stationary mold half (13). The second phase, the actual glueing, is made by pressurizing liquid or gas in the stationary mold half (13) which causes the thin membrane (11) on the perforated sheet to move against layers (8) to be glued and to press them against the movable mold half (7) according to the piece to be produced.

Abstract (fr)
Procédé de production de feuilles stratifiées courbes par collage et par application d'une pression, qui est simple sur le plan technique et convient à la production par exemple de surfaces stratifiées courbes dont une partie est parallèle à la direction d'application de la force de pression. Le procédé de collage comporte deux phases bien distinctes, chacune impliquant l'utilisation d'éléments structuraux séparés dans le dispositif de moulage et adaptés au processus concerné. La première phase, notamment le pliage des couches (8), est réalisée en pressant les couches, accompagnées d'une demi-coquille (7) mobile, contre la feuille perforée (12) qui fait partie de la deuxième demi-coquille (13). La deuxième phase, notamment le collage proprement dit, consiste à appliquer un liquide ou un gaz sous pression à la demi-coquille fixe (13), ce qui provoque le déplacement de la membrane mince (11) sur la feuille perforée contre les couches (8) à coller, et à les presser contre la demi-coquille mobile (7) selon la nature de la pièce à réaliser.

IPC 1-7
B32B 1/00; C09J 5/00; B30B 5/02

IPC 8 full level
B27D 1/08 (2006.01); **B29C 51/28** (2006.01); **B29C 63/04** (2006.01); **B29C 63/16** (2006.01); **B29C 70/44** (2006.01); **C09J 5/00** (2006.01); **B29C 43/12** (2006.01)

CPC (source: EP)
B27D 1/08 (2013.01); **B27D 1/083** (2013.01); **B29C 51/28** (2013.01); **B29C 63/04** (2013.01); **B29C 63/16** (2013.01); **B29C 70/44** (2013.01); **B30B 1/103** (2013.01); **B30B 5/02** (2013.01); **C09J 5/00** (2013.01); **B29C 43/12** (2013.01)

Citation (search report)
See references of WO 8701072A1

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH DE FR GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)
WO 8701072 A1 19870226; AU 6285086 A 19870310; EP 0232400 A1 19870819; FI 74239 B 19870930; FI 74239 C 19880111; FI 853109 A0 19850814; FI 853109 L 19870215

DOCDB simple family (application)
FI 8600088 W 19860813; AU 6285086 A 19860813; EP 86905297 A 19860813; FI 853109 A 19850814