

Title (en)

Process and device for weft insertion into the shed of a loom.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Eintragen des Schussfadens in das Webfach einer Webmaschine.

Title (fr)

Procédé et dispositif pour l'insertion des fils de trame (duites) dans la foule d'un métier à tisser.

Publication

EP 0232665 A1 19870819 (FR)

Application

EP 86420308 A 19861223

Priority

FR 8519571 A 19851231

Abstract (en)

[origin: US4756343A] A process for inserting weft lengths into the shed of a loom including a metering-delivering device that supplies a storage member for storing a predetermined length of yarns. The yarn length is caught between the outlet of the delivering device and the storage member in order to be inserted into the shed formed by the warp yarns. The yarn length is then cut and operationally gripped close to the selvage of the fabric. The cut end of the yarn is held over before being re-introduced in the storage member for the next insertion, the cut end of the yarn being held over in an independent circuit outside the path joining the outlet of the delivering device to the inlet of the storage member. Re-introduction of the yarn into the storage member is performed so that the cut end is re-introduced as a loop unwinding from a fixed point at the outlet of the delivering device as far as the inlet of the storage member under the action of an air stream, the weft yarn being only re-subjected to the action of the delivering device when it has completely unwound and stretched out under the action of a suction nozzle.

Abstract (fr)

Procédé et dispositif permettant l'insertion de duites dans la foule d'une machine à tisser. Un délivreur mesureur (6) alimente un organe de stockage (17) où une longueur déterminée de fils est mise en attente. Selon l'invention, la mise en position d'attente de l'extrémité coupée du fil est réalisée dans un circuit indépendant C en-dehors du trajet reliant la sortie (30) du mesureur (6) à l'entrée (21) dans la réserve (17), la réintroduction du fil à l'intérieur de la réserve (17) étant réalisée de telle sorte que l'extrémité coupée soit réintroduite en forme d'une boucle se déroulant depuis un point fixe (30) à la sortie du délivreur jusqu'à l'entrée (21) à l'intérieur de la réserve (17), le fil de trame n'étant resoumis à l'action du délivreur (6) qu'après réintroduction de cette partie libre dans la réserve (17).

IPC 1-7

D03D 47/34

IPC 8 full level

D03D 47/34 (2006.01)

CPC (source: EP US)

D03D 47/34 (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [AD] FR 2506795 A1 19821203 - ALSACIENNE CONSTR MECA [FR]
- [AD] FR 2538008 A1 19840622 - ALSACIENNE CONSTR MAT TEX [FR]
- [A] FR 2532666 A1 19840309 - ALSACIENNE CONSTR MAT TEX [FR]
- [AD] FR 2495196 A1 19820604 - ALSACIENNE CONSTR MECA [FR]
- [AD] FR 2477587 A1 19810911 - MOESSINGER ALBERT [CH]

Designated contracting state (EPC)

BE CH DE ES IT LI

DOCDB simple family (publication)

FR 2592402 A1 19870703; FR 2592402 B1 19880318; BR 8606511 A 19871020; DE 3670313 D1 19900517; EP 0232665 A1 19870819; EP 0232665 B1 19900411; ES 2014432 B3 19900716; JP S62184144 A 19870812; US 4756343 A 19880712

DOCDB simple family (application)

FR 8519571 A 19851231; BR 8606511 A 19861230; DE 3670313 T 19861223; EP 86420308 A 19861223; ES 86420308 T 19861223; JP 30558786 A 19861223; US 94550286 A 19861223