

Title (en)

Starter bar head for a steel band casting machine.

Title (de)

Anfahrkopf für eine Stahlbandgiessanlage.

Title (fr)

Tête de barre de démarrage pour installation de coulée de bande d'acier.

Publication

EP 0234299 A2 19870902 (DE)

Application

EP 87101021 A 19870126

Priority

DE 3603190 A 19860203

Abstract (en)

[origin: US4719960A] Means are provided for connecting the proximal end of a dummy strip to the distal (i.e. leading) end of a strip casting, in which a throw-away element serving both as a connector and a heat sink for chilling the metal adjacent to the connector is removably mounted on the proximal end of the dummy strip, with a slightly resilient sealing element holding both the dummy strip and the connector-heat sink element centrally of the mold cavity, and with the connector-heat sink spaced from the walls of the mold by a narrow gap and also having means for both chilling and positively interlocking with the metal of the distal end of the cast strip when it congeals.

Abstract (de)

Ein Anfahrkopf für eine Stahlbandgießanlage ist mit Verbindungselementen zur Stahlschmelze und einer Dichtung zu den Kokillenwänden versehen. Zur Schaffung eines Anfahrkopfes mit einer außerhalb der Kokille schnell, einfach und exakt anzubringenden Abdichtung, bei dem eine schnelle Verbindung zum gegossenen Band erzielt wird, ist auf der ebenen Stirnseite eines die Kokille (1, 2, 3, 4) mit Spiel verschließenden Unterteils (8) eine feuerfeste Flachdichtung (11) mit geringem allseitigen Überstand durch eine Stahlplatte (12) gehalten, auf der ein mit oberen versprungen (13) versehenes, die Kokille mit allseitigem Abstand a ausfüllendes Verbindungselement (9) aufgesetzt und mit dem Unterteil (8) lösbar verspannt ist.

IPC 1-7

B22D 11/08

IPC 8 full level

B22D 11/08 (2006.01)

CPC (source: EP KR US)

B22D 11/08 (2013.01 - KR); **B22D 11/083** (2013.01 - EP US); **B22D 11/10** (2013.01 - KR)

Citation (applicant)

- AT 352924 B 19791010 - VOEST AG [AT]
- EP 0114309 A1 19840801 - CONCAST STANDARD AG [CH]

Cited by

EP2127780A1; EP0325792A3; EP0320681A3; EP0363732A1; DE4401825A1; AT399834B; US5456307A; DE102023210885A1; WO2024094846A1; DE102021213770A1; WO2023099141A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE ES FR GB GR IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0234299 A2 19870902; EP 0234299 A3 19890301; EP 0234299 B1 19920422; EP 0234299 B2 19990728; AT E75172 T1 19920515; BR 8700462 A 19871208; CA 1281529 C 19910319; CN 1007325 B 19900328; CN 87100519 A 19870819; DD 253387 A5 19880120; DE 3603190 A1 19870806; DE 3778394 D1 19920527; ES 2030396 T3 19921101; ES 2030396 T5 20000116; GR 3004450 T3 19930331; IN 169621 B 19911123; JP H06102260 B2 19941214; JP S63165051 A 19880708; KR 870007739 A 19870921; KR 960002405 B1 19960217; MX 166838 B 19930209; SU 1554756 A3 19900330; UA 6337 A1 19941229; US 4719960 A 19880119; ZA 87321 B 19871028

DOCDB simple family (application)

EP 87101021 A 19870126; AT 87101021 T 19870126; BR 8700462 A 19870202; CA 528874 A 19870203; CN 87100519 A 19870203; DD 29951487 A 19870128; DE 3603190 A 19860203; DE 3778394 T 19870126; ES 87101021 T 19870126; GR 920400743 T 19920423; IN 15MA1987 A 19870113; JP 2062887 A 19870202; KR 870000812 A 19870202; MX 510687 A 19870130; SU 4028883 A 19870202; UA 4028883 A 19870202; US 980987 A 19870202; ZA 87321 A 19870116