

Title (en)

Sanding tool for profiled wood strips or the like.

Title (de)

Schleifwerkzeug für Profileleisten aus Holz od. dgl.

Title (fr)

Outil à poncer pour lattes de bois profilées ou analogues.

Publication

**EP 0234359 A2 19870902 (DE)**

Application

**EP 87101576 A 19870205**

Priority

DE 3605855 A 19860222

Abstract (en)

[origin: US4777771A] A grinding tool has two bodies each provided with a row of grinding segments and arranged so that the bodies with the grinding segments are movable relative to one another; the grinding segments of one row are offset relative to the grinding segments of the other row so that upon movement of the base bodies relative to one another the rows of the grinding segments are insertable into each other at least over their partial length; the grinding segments are arranged on the supporting segments, the supporting segments are arranged on the grinding segment receivers, which in turn are arranged on the base bodies, and each of the supporting segments with the respective grinding segment carried thereby is releasably fixable in the respective grinding segment receiver in two respective mirror-inverted operative positions.

Abstract (de)

Zum Schleifen von Profileleisten aus Holz werden Schleifscheiben oder Schleifgurte verwendet, die mit auswechselbaren, dem Querschnitt der Profileleisten angepaßten Segmenten bestückt sind. Beim erfindungsgemäßen Schleifwerkzeug sind zwei Schleifsegmentreihen vorgesehen, wobei die Schleifsegmente (14) wechselweise einem Grundkörper (10,10a) zugeordnet sind. Die Grundkörper sind gegeneinander in axialer Richtung oder in einer gemeinsamen Ebene verschiebbar. Der Abstand zwischen zwei Schleifsegmentaufnahmen (11) entspricht annähernd der Breite einer Schleifsegmentaufnahme. Die Schleifsegmente (14) einer Schleifsegmentreihe sind so zueinander versetzt, daß die aus den Schleifsegmenten gebildeten Reihen wenigstens über eine Teillänge ineinandersteckbar sind. Die Grundkörper (10,10a) sind baugleich ausgebildet. Sofern es sich um eine Schleifscheibe handelt, sind die Schleifsegmente (14) durch Spannelemente (12) an den Grundkörpern (10) festgelegt. Durch die gegeneinander verstellbaren Schleifsegmentreihen können mit den gleichen Schleifsegmenten unterschiedlich breite Profileleisten geschliffen werden. Ferner können gleiche Schleifsegmente in einer um 180° versetzten Position montiert werden. Darüber hinaus ist es auch möglich, unterschiedlich gestaltete Schleifsegmente zu verwenden. Daraus ergibt sich, daß verschiedene Querschnittsformen mit den gleichen Schleifsegmenten bearbeitet werden können.

IPC 1-7

**B24D 9/00**

IPC 8 full level

**B24D 9/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)

**B24D 9/00** (2013.01 - EP US)

Cited by

WO03028952A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE ES FR GB GR IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

**EP 0234359 A2 19870902; EP 0234359 A3 19890726; EP 0234359 B1 19921111**; AT E82179 T1 19921115; DE 3605855 A1 19870827; DE 3782510 D1 19921217; ES 2034968 T3 19930416; GR 3006770 T3 19930630; US 4777771 A 19881018

DOCDB simple family (application)

**EP 87101576 A 19870205**; AT 87101576 T 19870205; DE 3605855 A 19860222; DE 3782510 T 19870205; ES 87101576 T 19870205; GR 930400031 T 19930113; US 1561987 A 19870217