

Title (en)  
Rolling mill stand.

Title (de)  
Walzgerüst.

Title (fr)  
Cage de laminoir.

Publication  
**EP 0235769 A2 19870909 (DE)**

Application  
**EP 87102865 A 19870227**

Priority  
• DE 3606857 A 19860303  
• DE 3609916 A 19860324

Abstract (en)  
A four-, five- or six-roll rolling mill stand for strip 5 to be rolled with axially displaceable working rolls 3, 4 is to be further developed in such a way that, while avoiding the drop in thickness at the edges of the strip 5 to be rolled, high peak values of the surface pressure in the strip edge area are prevented as is the undesirably high wear resulting from these peak values. This is achieved by the working rolls 3, 4 each being provided with a flat annular hollow 8 in the area of one of their barrel ends such that this annular hollow 8 is disposed on the drive side on one of the working rolls and on the operating side on the other working roll, and during rolling the annular hollows 8 can each be pushed in the axial direction over one of the opposite edges of the material 5 to be rolled. This can be assisted by the arrangement of a flat annular reinforcement 7 between the annular hollow 8 and the barrel end of the relevant roll facing this annular hollow 8. <IMAGE>

Abstract (de)  
Ein Vier-, Fünf- oder Sechs-Walzen-Walzgerüst für Walzband (5) mit axial verschiebbaren Arbeitswalzen (3, 4) soll so weitergebildet werden, daß bei Vermeiden des Dickenabfalles an den Kanten des Walzbandes (5) hohe Spitzenwerte der Flächenpressung im Bandkantenbereich ebenso unterbunden werden, wie der aus diesen resultierende unerwünscht hohe Verschleiß. Erreicht wird dieses, indem die Arbeitswalzen (3, 4) jeweils im Bereiche eines ihrer Ballenenden mit einer flachen Ringmulde (8) so ausgestattet werden, daß diese bei einer der Arbeitswalzen antriebs- und bei der anderen bedienungsseitig stehen und beim Walzen die Ringmulden (8) jeweils über eine der einander gegenüberstehenden Kanten des Walzgutes (5) in axialer Richtung schiebbar sind. Unterstützt werden kann dieses durch Anordnung einer flachen ringförmigen Verstärkung (7) zwischen der Ringmulde (8) und dem dieser zugekehrten Ballenende der betreffenden Walze.

IPC 1-7  
**B21B 13/14**; **B21B 27/02**

IPC 8 full level  
**B21B 13/14** (2006.01); **B21B 27/02** (2006.01)

CPC (source: EP)  
**B21B 13/142** (2013.01); **B21B 27/02** (2013.01); **B21B 2269/14** (2013.01)

Designated contracting state (EPC)  
AT BE DE FR GB IT

DOCDB simple family (publication)  
**EP 0235769 A2 19870909**; **EP 0235769 A3 19890412**; **EP 0235769 B1 19930512**; DE 3785778 D1 19930617

DOCDB simple family (application)  
**EP 87102865 A 19870227**; DE 3785778 T 19870227