

Title (en)

Method of making a moulded item from a plastic-reinforced fibre mat and a coating material backing the fibre mat.

Title (de)

Verfahren zum Herstellen eines Formteils aus einem durch Kunststoff verfestigten Faservlies und einem das Faservlies kaschierenden Bezugsstoff.

Title (fr)

Procédé de fabrication d'un objet moulé à partir d'un mat de fibres renforcé par une matière plastique et d'un matériau de revêtement doublant le mat de fibres.

Publication

EP 0236516 A1 19870916 (DE)

Application

EP 86102984 A 19860306

Priority

DE 3503192 A 19850131

Abstract (en)

1. A method of producing a moulded part (10) consisting of a plastic-reinforced nonwoven fabric (13) and fabric-backed (20), in particular for vehicle interior lining, such as a hat depositing place, a side door panel or the like, wherein the upper surface (14) of the moulded part (10) is first provided with a bonding agent (15) and the cover fabric (20) is placed upon this coating, characterized in that the upper surface (14) of the moulded part (10) is first wetted all over with a liquid (18), such as water, whereafter a bonding agent consisting of a thermoplastic material (21) is applied on the wetted (19) surface (14) in a free-flowing pulverized condition (28), the superficial liquid (19) acting as an adhesive between the moulded part (10) and the powder material (21) and temporarily holding the powder grains (28), thereafter the moulded part (10) provided with powder grains (28) is subjected to an at least superficially acting heat treatment (31) such as an infrared radiation, of such a dosage that after evaporation (33) of the adhesively acting liquid (19) the powder grains (28), while maintaining their shape, are locally sintered to the surface of the moulded part (28'), and by a further at least superficially acting heat treatment (37), such as an infrared radiation, the locally fixed powder grains (28') are liquefied (28'') so as to become adhesively active, whereupon finally the cover fabric (20) is placed thereupon and bonded with the moulded part (10).

Abstract (de)

Bei einem Verfahren zur Herstellung eines mit einem Bezugsstoff kaschierten vorgefertigten Formteils wird zunächst die Oberseite des Formteils mit Klebmitteln versehen und dann auf diese Beschichtung der Bezugsstoff aufgebracht. Für eine einwandfreie und preiswerte Herstellung wird vorgeschlagen, verfahrensmäßig zunächst die Oberseite des Formteils mit einer Flüssigkeit zu benetzen und auf die benetzte Oberfläche ein aus thermoplastischem Werkstoff bestehendes Klebmittel in rieselfähiger Pulverform aufzubringen. Die Flüssigkeit wirkt haftvermittelnd zwischen dem Formteil und den Pulverkörnern. Dann wird der Formteil oberflächlich erhitzt, so daß die haftvermittelnde Flüssigkeit verdampft und die Pulverkörner an der Oberfläche des Formteils ansintern. Dann wird der Formteil gegebenenfalls einer weiteren Wärmebehandlung unterzogen und die Pulverkörner klebewirksam verflüssigt, worauf der Bezugsstoff aufgebracht und festgeklebt wird.

IPC 1-7

C09J 5/06; B32B 31/12; D06N 7/00

IPC 8 full level

D06N 7/00 (2006.01)

CPC (source: EP)

D06N 7/00 (2013.01); **D06N 7/0057** (2013.01)

Citation (search report)

- [A] US 3211600 A 19651012 - MOTYCKA CHARLES J
- [AD] GB 716477 A 19541006 - JOHN CONRAD ARNOLD
- [AD] DE 3231393 A1 19840308 - BAUERHIN I G ELEKTRO TECH [DE]
- [A] GB 2119688 A 19831123 - BL TECH LTD
- [AD] DE 2745060 A1 19790412 - STAFLEX INTERNATIONAL LTD

Cited by

EP1111611A3; WO03072330A1

Designated contracting state (EPC)

AT CH FR IT LI SE

DOCDB simple family (publication)

DE 3503192 C1 19860918; EP 0236516 A1 19870916; EP 0236516 B1 19881228

DOCDB simple family (application)

DE 3503192 A 19850131; EP 86102984 A 19860306