

Title (en)

METHOD FOR MANUFACTURING A TOOL HANDLE.

Title (de)

VERFAHREN ZUR HERSTELLUNG EINES WERKZEUGGRIFFES.

Title (fr)

PROCEDE DE FABRICATION D'UN MANCHE D'OUTIL.

Publication

EP 0238616 A1 19870930 (EN)

Application

EP 86905994 A 19860926

Priority

SE 8504464 A 19850926

Abstract (en)

[origin: WO8701979A1] Method for manufacturing a tool handle (6) which has a circular cross section throughout a substantial portion of its length, but which is provided with a part (2) projecting from said cross section. According to the invention, a bar stock (1) having said circular cross section is deformed in such a manner that there is formed a protruding portion (5) which contains the dimensions of the projecting part (2), whereupon the bar stock (1) is processed so as to produce the tool handle (6) having the projecting part (2).

Abstract (fr)

Procédé de fabrication d'un manche (6) d'outil, dont la section est circulaire sur une grande partie de sa longueur, mais qui possède une partie (2) en saillie par rapport à ladite section. Selon l'invention, une barre (1) possédant la même section circulaire est déformée de manière à créer une partie (5) protubérante dont l'enveloppe contient les dimensions de la partie (2) en saillie, après quoi la barre (1) est soumise à un traitement permettant de réaliser le manche (6) de l'outil doté de la partie protubérante (2).

IPC 1-7

B21K 5/00; B23P 15/28

IPC 8 full level

B23P 13/00 (2006.01); **B21J 5/08** (2006.01); **B21K 5/00** (2006.01)

CPC (source: EP)

B21K 5/00 (2013.01)

Citation (search report)

See references of WO 8701979A1

Designated contracting state (EPC)

CH DE GB IT LI SE

DOCDB simple family (publication)

WO 8701979 A1 19870409; EP 0238616 A1 19870930; JP H0822452 B2 19960306; JP S63501627 A 19880623; SE 8504464 D0 19850926

DOCDB simple family (application)

SE 8600432 W 19860926; EP 86905994 A 19860926; JP 50533486 A 19860926; SE 8504464 A 19850926