

Title (en)  
Pressurized container with a dispensing valve.

Title (de)  
Druckbehälter mit Auslassventil.

Title (fr)  
Récipient pressurisé avec valve de distribution.

Publication  
**EP 0238800 A2 19870930 (DE)**

Application  
**EP 87101046 A 19870126**

Priority  
DE 3609476 A 19860320

Abstract (en)  
The container, particularly a spray can, contains a propellant gas. A passage sleeve is fitted on a plastic body forming the outlet channel of the discharge valve and having a sealing flange at the end. The passage sleeve serves, on the one hand, for bearing the plastic body in the pressurised container and, on the other hand, seals off the outlet channel with an axial end face in interaction with the sealing flange of the plastic body. To guarantee a reliable long-term sealing which is independent of ambient influences, the sealing surface of the sealing flange of the plastic body has an annular shaped element, in particular an annular edge or an annular projection which engages under increased surface pressure elastically in a counter-sealing surface, the end face of the rubber-elastic passage sleeve. A change in position of the plastic body relative to the passage sleeve leads to mutual relative movements in the region of the annular sealing seat so that the propellant gas mixed with the spray material can emerge through the valve to the outside. On completion of actuation, the elastic passage sleeve produces the reliable sealing seat again, the penetration of moisture into the interior of the pressurised container also being reliably prevented due to this region of locally increased surface pressure.  
<IMAGE>

Abstract (de)  
Die vorliegende Erfindung betrifft einen Druckbehälter (3) mit Auslaßventil (4), insbesondere Spraydosen, die ein Treibgas enthalten. Auf einem den Auslaßkanal (10) des Auslaufventils bildenden Kunststoffkörper (5) mit einem endseitigen Dichtungsflansch (6) ist hierbei eine Durchführungshülse (7) aufgesetzt, die einerseits der Lagerung des Kunststoffkörpers (5) in dem Druckbehälter dient und andererseits die Abdichtung des Auslaßkanals (10) mit einer axialen Stirnfläche (14) im Zusammenwirken mit dem Dichtungsflansch (6) des Kunststoffkörpers vornimmt. Zur Gewährleistung einer zuverlässigen Langzeitdichtung unabhängig von Umgebungseinflüssen weist die Dichtungsfläche (15) des Dichtungsflansches des Kunststoffkörpers ein Ringformelement (16), insbesondere eine Ringkante bzw. einen Ringvorsprung auf, der unter erhöhter Flächenpressung elastisch in eine Dichtungsgegenfläche, die Stirnfläche der gummielastischen Durchführungshülse eingreift. Eine Lageveränderung des Kunststoffkörpers (5) gegenüber der Durchführungshülse (7) führt zu gegenseitigen Relativbewegungen im Bereich des ringförmigen Dichtungssitzes, so daß das mit dem Spraymaterial vermischte Treibgas durch das Ventil hindurch nach außen treten kann. Nach Beendigung der Betätigung stellt die elastische Durchführungshülse den zuverlässigen Dichtungssitz wieder her, wobei durch diesen Bereich lokal erhöhten Flächendrucks auch das Eindringen von Feuchtigkeit in den Innenraum des Druckbehälters zuverlässig verhindert ist.

IPC 1-7  
**B65D 83/14**

IPC 8 full level  
**B65D 83/14** (2006.01)

CPC (source: EP)  
**B65D 83/46** (2013.01)

Designated contracting state (EPC)  
AT BE CH DE ES FR GB GR IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)  
**EP 0238800 A2 19870930; EP 0238800 A3 19881012; DE 3609476 A1 19870924**

DOCDB simple family (application)  
**EP 87101046 A 19870126; DE 3609476 A 19860320**