

Title (en)

Contact arrangement for a vacuum switch with an axial magnetic field, and method of making the assorted contacts.

Title (de)

Kontaktanordnung für Vakuumschalter mit axialem Magnetfeld und Verfahren zur Herstellung der zugehörigen Kontaktstücke.

Title (fr)

Disposition de contacts pour interrupteur sous vide à champ magnétique axial et méthode de fabrication des contacts assortis.

Publication

EP 0238967 A1 19870930 (DE)

Application

EP 87103789 A 19870316

Priority

DE 3610243 A 19860326

Abstract (en)

[origin: US4695687A] Contact pieces for vacuum switches with axial magnetic field are designed, for example, as pot type contacts with codirectional slotting which contain in each instance a disk-shaped contact body of contact material and have an arrangement for the suppression of eddy currents. Conventional techniques for this purpose typically involves the cutting of radial slots in the contact bodies. In accordance with the invention, each contact piece (10, 110, 210) comprises a plurality of discrete elements (11, 111, 211) which are so arranged on the concrete carrier (2) that their edges (12, 13; 112, 113; 212, 213) form joints (25, 125, 225) and thereby define conductivity jumps for the suppression of the eddy currents. Specifically the discrete segments (111, 211) are produced by reshaping a cylindrical blank (100) of circular cross section into a semi-finished product of circular sectorial cross section.

Abstract (de)

Kontaktstücke für Vakuumschalter mit axialem Magnetfeld sind beispielsweise als Topfkontakte mit gleichsinniger Schlitzung ausgebildet, welche jeweils einen scheibenförmigen Kontaktkörper aus Kontaktmaterial enthalten und Mittel zur Unterdrückung von Wirbelströmen aufweisen. Bekannt ist dafür insbesondere das Einbringen von radialen Schlitzten in die Kontaktkörper. Gemäß der Erfindung besteht jedes Kontaktstück (10, 110, 210) aus mehreren Einzelementen (11, 111, 211), die auf dem Kontaktträger (2) derart angebracht sind, daß ihre Kanten (12, 13; 112, 113; 212, 213) Stoßstellen (25, 125, 225) bilden und damit Leitfähigkeitssprünge zur Unterdrückung der Wirbelströme definieren. Speziell die Einzelsegmente (111, 211) können durch Umformen eines zylindrischen Rohlings (100) mit Kreisquerschnitt in Halbzeug mit kreissektorförmigem Querschnitt hergestellt werden.

IPC 1-7

H01H 33/66; **H01H 1/02**

IPC 8 full level

H01H 33/66 (2006.01); **H01H 1/02** (2006.01); **H01H 33/664** (2006.01)

CPC (source: EP US)

H01H 1/0206 (2013.01 - EP US); **H01H 33/6642** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [Y] DE 3401497 A1 19840809 - SLAMECKA ERNST
- [Y] FR 1594040 A 19700601
- [A] DE 2454157 A1 19760526 - SIEMENS AG
- [A] US 4553003 A 19851112 - CHERRY SIDNEY J [US]

Designated contracting state (EPC)

CH DE FR GB LI SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0238967 A1 19870930; JP S62232824 A 19871013; US 4695687 A 19870922

DOCDB simple family (application)

EP 87103789 A 19870316; JP 6872587 A 19870323; US 2950287 A 19870323