

Title (en)

Process and device for applying liquid anticorrosive agents to corrosion-susceptible parts of packing vessels or parts thereof.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Auftragen von flüssigen Korrosionsschutzmitteln auf korrosionsgefährdete Bereiche von Verpackungsbehältern oder -behälterteilen.

Title (fr)

Procédé et dispositif pour appliquer des agents anticorrosifs liquides à des zones susceptibles à la corrosion de récipients d'emballage ou de parties de ceux-ci.

Publication

EP 0240651 A1 19871014 (DE)

Application

EP 87100533 A 19870116

Priority

DE 3603126 A 19860201

Abstract (en)

[origin: US4842887A] At least one complete surface of at least one metallic part of a can is given a uniform coating of corrosion-preventing lacquer and this part is subsequently worked such that the metal of the part is exposed at regions at least immediately adjacent the coated surface. Dots of lacquer are sprayed by the ink-jet method substantially only on the exposed regions of the part after working thereof and so that the dots together form a continuous layer covering the exposed regions. According to the viscosity of the lacquer the surface coating can be achieved by partially overlapping adjacent dots of the applied lacquer or without overlapping by the running together of the adjacent dots of the liquid, with no excess material having to be applied to and subsequently removed from the regions to be coated.

Abstract (de)

Das Verfahren zum Auftragen von flüssigen Korrosionsschutzmitteln auf korrosionsgefährdete Bereiche von Verpackungsbehältern oder -behälterteilen aus Metall, die nach der Lackierung der Behälter oder Behälterteile durch Bearbeitungsvorgänge durch örtliche Beschädigungen oder Beseitigungen der Korrosionsschutzschicht entstanden sind, werden nach der Ink-Jet-Methode durch programmgesteuertes, punktförmiges Aufbringen von Korrosionsschutzmitteln bei jeweilig teilweiser Überdeckung aller benachbarten Punkte dieses Korrosionsschutzmittels beschichtet. Vorrichtungen zur Durchführung des Verfahrens weisen Einrichtungen auf, um Düsenanordnungen und die Behälter oder Behälterteile in eine jeweils übereinstimmende Lage zueinander zu überführen oder aber Abtasteinrichtungen, um die jeweilige Lage der Behälter oder Behälterteile festzustellen und in Abhängigkeit hiervon über Steuersignale die Spritzdüsen so zu betätigen, daß sie jeweils das Korrosionsschutzmittel nur auf die vorhandenen korrosionsgefährdeten Bereiche aufspritzen.

IPC 1-7

B05D 7/14; **B05D 1/02**; **B05B 13/00**; **C23F 11/00**

IPC 8 full level

B05B 12/12 (2006.01); **B05B 13/00** (2006.01); **B05B 13/02** (2006.01); **B05D 1/02** (2006.01); **B05D 7/14** (2006.01); **C23F 11/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B05B 12/122 (2013.01 - EP US); **B05D 1/26** (2013.01 - EP US); **B05D 7/16** (2013.01 - EP US); **B05D 7/227** (2013.01 - EP US); **B05D 27/01** (2013.01 - EP US); **Y10T 29/49986** (2015.01 - EP US)

Citation (search report)

- EP 0209896 B1 19900207
- DE 2159377 B2 19801204

Cited by

WO2005025455A3

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

US 4842887 A 19890627; AT E51164 T1 19900415; AU 587890 B2 19890831; AU 6817587 A 19870806; CA 1261209 A 19890926; DE 3603126 A1 19870806; DE 3603126 C2 19900201; DE 3761949 D1 19900426; DK 162583 B 19911118; DK 162583 C 19920413; DK 6887 A 19870802; DK 6887 D0 19870107; EP 0240651 A1 19871014; EP 0240651 B1 19900321; ES 2002240 A6 19880716; FI 83845 B 19910531; FI 83845 C 19910910; FI 865209 A0 19861219; FI 865209 A 19870802; JP S62186971 A 19870815; NO 870400 D0 19870130; NO 870400 L 19870803; PT 84214 A 19870201; PT 84214 B 19910208

DOCDB simple family (application)

US 20882688 A 19880615; AT 87100533 T 19870116; AU 6817587 A 19870130; CA 528395 A 19870128; DE 3603126 A 19860201; DE 3761949 T 19870116; DK 6887 A 19870107; EP 87100533 A 19870116; ES 8700199 A 19870128; FI 865209 A 19861219; JP 1879487 A 19870130; NO 870400 A 19870130; PT 8421487 A 19870129