

Title (en)

Method for turning a continuous stream of paper sheets into packets.

Title (de)

Verfahren zum Umsetzen eines kontinuierlichen Stroms von Papierbogen in Pakete.

Title (fr)

Méthode pour transformer un courant continu de feuilles de papier en paquets.

Publication

EP 0240691 A1 19871014 (DE)

Application

EP 87102755 A 19870226

Priority

CH 135986 A 19860407

Abstract (en)

1. Process for the conversion of a continuous stream of sheets of paper (2) into packs (6) of the same or variable size, the sheets of paper (2) being placed one after the other with one edge onto a conveying plane and further transported on the conveying plane (13, 14) along a straight, first line of travel (5) and from the latter onto an adjoining second line of travel (23), the sheets of paper (2) being aligned along the first line of travel with their flat sides essentially perpendicular to the direction of conveyance and held compliantly at two edges along the first line of travel (5) and characterized in that the sheets of paper are placed onto the conveying plane (13, 14) with mutual spacing transported thereupon, in that a sheet of paper on the first line of conveyance is optionally accelerated in the direction of conveyance to a higher speed in such a way that it pushes any sheets (2) ahead of it on the first line of travel together and onto the second line of travel (23), the forwardmost sheet of a pack being retarded in the region of the second line of travel (23) by a flexible counterforce (21).

Abstract (de)

Trotz der hohen Ausstossleistungen von Herstellungsanlagen für Perjodikas ist bei deren Versand erwünscht, dass auch einzelne oder nur sehr wenige solcher Druckerzeugnisse zu Postroutenpaketen zusammengefasst werden können. Hierzu werden die Druckprodukte (2) nacheinander mit einer Kante auf eine Förderebene aufgesetzt und auf der Förderebene (13, 14) längs einer geraden Wegstrecke (5) weitertransportiert. Dabei sind die Druckprodukte (2) längs der Wegstrecke mit ihren Flachseiten im wesentlichen rechtwinklig zur Förderrichtung ausgerichtet und mit gegenseitigem Abstand auf die Förderebene (13, 14) aufgesetzt. Längs der Wegstrecke (5) werden die Druckprodukte dann nachgiebig an den Rändern gehalten. Befinden sich jeweils die vorangehenden, zu einem Paket (6) zu vereinenden Druckerzeugnisse (2) auf der Förderebene (13), so wird das letzte Druckerzeugnis in Förderrichtung auf eine höhere Geschwindigkeit beschleunigt, derart, dass es die vorangehenden Druckerzeugnisse (2) vor sich her und auf eine zweite, an die erste Wegstrecke anschliessende Wegstrecke (23) schiebt. Die so zu einem Paket zusammengeschobenen Druckbogen werden durch eine auf den vordersten Bogen wirkende, elastische Gegenkraft (21) gebremst.

IPC 1-7

B65H 33/02; **B65H 33/08**; **B65H 29/40**

IPC 8 full level

B65H 15/00 (2006.01); **B65H 29/38** (2006.01); **B65H 29/40** (2006.01); **B65H 33/02** (2006.01); **B65H 33/08** (2006.01); **B65H 37/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B65H 15/012 (2020.08 - EP US); **B65H 29/38** (2013.01 - EP US); **B65H 33/02** (2013.01 - EP); **B65H 37/00** (2013.01 - EP); **B65H 2301/321** (2013.01 - EP); **B65H 2301/33212** (2013.01 - EP); **B65H 2301/42146** (2013.01 - EP); **B65H 2301/4422** (2013.01 - EP); **B65H 2404/3111** (2013.01 - EP)

Citation (search report)

- [A] DE 2018769 A1 19711028
- [A] US 3866905 A 19750218 - TROGAN JOHN F, et al
- [A] CH 607979 A5 19781215 - SISENCA SA [CH]
- [AD] CH 630041 A5 19820528 - GRAPHA HOLDING AG [CH]

Cited by

EP2399854A3; EP1122198A3; EP0819637A1; US5988352A; US7175382B2; WO0214196A1

Designated contracting state (EPC)

AT DE FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

EP 0240691 A1 19871014; **EP 0240691 B1 19900103**; AT E49181 T1 19900115; CH 670810 A5 19890714; DE 3761303 D1 19900208

DOCDB simple family (application)

EP 87102755 A 19870226; AT 87102755 T 19870226; CH 135986 A 19860407; DE 3761303 T 19870226