

Title (en)  
Horizontal continuous casting plant.

Title (de)  
Horizontalstranggiessvorrichtung.

Title (fr)  
Installation de coulée continue horizontale.

Publication  
**EP 0240837 A2 19871014 (DE)**

Application  
**EP 87104362 A 19870324**

Priority  
DE 3611363 A 19860404

Abstract (en)  
The plant has a storage vessel (1), to which the horizontal continuous casting mould (5) is applied by means of a sealing-off orifice (3) in a replaceable manner, the horizontal continuous casting mould (5) having a longitudinal portion (7) of a mould pipe (6), adjacent to the orifice (3), made of a highly heat-conducting material, adjoining which there is a longitudinal portion (8) of the mould pipe made of a less highly heat-conducting material, which longitudinal section (8) is arranged in a guide tube (10) which is made of steel and around which coolant flows on the outside. In order to improve the properties of the guide tube in respect of dimensional stability, durability and efficiency with sufficient heat conductivity, it is proposed to arrange the longitudinal portion (8) of the mould pipe made of the less highly heat-conducting material inside such a guide tube (10) which is made of corrosion-resistant, heat-resistant steel with a heat conductivity of 20 to 40 W/mK. <IMAGE>

Abstract (de)  
Eine Horizontalstranggießvorrichtung weist ein Vorratsgefäß (1) auf, an das die Horizontalstranggießkokille (5) mittels eines abdichtenden Düsensteins (3) auswechselbar angesetzt ist, wobei die Horizontalstranggießkokille (5) an den Düsenstein (3) angrenzend einen Längenabschnitt (7) eines Kokillenrohres (6) aus einem Wärme hochleitenden Werkstoff besitzt, auf den ein KokillenrohrLängenabschnitt (8) aus die Wärme weniger hochleitendem Werkstoff anschließt, der in einem Führungsrohr (10) aus Stahl angeordnet ist, das außen von Kühlmittel umströmt ist. Um die Eigenschaften des Führungsrohres bezüglich Formtreue, Haltbarkeit und Wirtschaftlichkeit bei ausreichender Wärmeleitfähigkeit zu verbessern, wird vorgeschlagen, daß der KokillenrohrLängenabschnitt (8) aus die Wärme weniger hochleitendem Werkstoff innerhalb eines solchen Führungsrohres (10) angeordnet ist, das aus korrosionsbeständigem, warmfestem Stahl mit einer Wärmeleitfähigkeit von 20 bis 40 W/m.K hergestellt ist.

IPC 1-7  
**B22D 11/04**; **B22D 11/14**

IPC 8 full level  
**B22D 11/04** (2006.01); **B22D 11/045** (2006.01); **B22D 11/055** (2006.01)

CPC (source: EP)  
**B22D 11/045** (2013.01)

Designated contracting state (EPC)  
AT ES FR GB IT SE

DOCDB simple family (publication)  
**EP 0240837 A2 19871014**; **EP 0240837 A3 19880120**; BR 8701545 A 19880126; DE 3611363 A1 19871015; DE 3611363 C2 19881110; JP H0120048 Y2 19890612; JP S62179150 U 19871113

DOCDB simple family (application)  
**EP 87104362 A 19870324**; BR 8701545 A 19870403; DE 3611363 A 19860404; JP 5140087 U 19870403