

Title (en)
Apparatus for processing printed products.

Title (de)
Vorrichtung zum Verarbeiten von Druckprodukten.

Title (fr)
Dispositif pour traiter des imprimés.

Publication
EP 0241634 A1 19871021 (DE)

Application
EP 87100223 A 19870109

Priority
CH 60286 A 19860214

Abstract (en)
[origin: US4709910A] In the substantially radially extending compartments of a cell wheel or drum of a processing apparatus for processing printed products, there are inserted removable divider or partition walls. The removable divider or partition walls divide each of the compartments into two feed channels. These divider or partition walls terminate at a predetermined distance or spacing from the floor of the compartments. Feed structure, such as grippers for advancing the printed products are arranged in the region of the floor of each compartment and such feed structure commonly coacts with both feed channels. A printed product is inserted into each feed channel. Both printed products are conjointly advanced in the longitudinal direction of the compartments by the related product feed structure and these products are simultaneously opened and furnished with inserts. The opening of the printed products and the stuffing of inserts is done separately. The divider or partition walls can be removed without difficulty, whereby the number of reception spaces or regions (feed channels) for printed products is reduced by one half.

Abstract (de)
In die im wesentlichen radial verlaufenden Abteile (8) einer Trommel zum Verarbeiten von Druckprodukten (35,35') sind entfernbar Trennwände (40) eingesetzt. Letztere unterteilen die Abteile (8) in zwei Vorschubkanäle (42,43). Diese Trennwände (40) enden in einem Abstand vom Boden (13) der Abteile (8). Im Bereich dieses Bodens (13) sind Vorschubmittel (Greifer 18) angeordnet, die beiden Vorschubkanälen (42,43) gemeinsam sind. In jeden Vorschubkanal (42,43) wird ein Druckprodukt (35,35') eingeführt. Die beiden Druckprodukte (35,35') werden durch die Vorschubmittel (18) gemeinsam in Längsrichtung der Abteile (8) vorgeschoben und gleichzeitig geöffnet und mit Beilagen versehen. Doch erfolgt das Öffnen der Druckprodukte (35,35') und das Einführen von Beilagen getrennt. Die Trennwände (40) können ohne Schwierigkeiten entfernt werden, wodurch die Anzahl der Aufnahme Räume für Druckprodukte halbiert wird.

IPC 1-7
B65H 5/30; B65H 39/065

IPC 8 full level
B42C 1/10 (2006.01); **B65H 5/30** (2006.01); **B65H 29/40** (2006.01); **B65H 39/065** (2006.01)

CPC (source: EP US)
B65H 5/302 (2013.01 - EP US); **B65H 29/28** (2013.01 - EP US); **B65H 39/065** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/4341** (2013.01 - EP US); **B65H 2301/44712** (2013.01 - EP US)

C-Set (source: EP US)
1. **B65H 2301/44712 + B65H 2220/02**
2. **B65H 2301/44712 + B65H 2220/01**

Citation (search report)
CH 644814 A5 19840831 - FERAG AG [CH]

Cited by
US4953847A; EP0911289A1; EP0588764A3; US5475968A; EP0685420A1; US6311968B1; WO2008080236A1

Designated contracting state (EPC)
AT CH DE FR GB IT LI SE

DOCDB simple family (publication)
EP 0241634 A1 19871021; EP 0241634 B1 19890510; AT E42940 T1 19890515; CA 1271366 A 19900710; DE 3760149 D1 19890615; FI 82915 B 19910131; FI 82915 C 19910510; FI 870611 A0 19870213; FI 870611 A 19870815; JP 2562589 B2 19961211; JP S62191360 A 19870821; US 4709910 A 19871201

DOCDB simple family (application)
EP 87100223 A 19870109; AT 87100223 T 19870109; CA 529614 A 19870212; DE 3760149 T 19870109; FI 870611 A 19870213; JP 1958787 A 19870129; US 1280887 A 19870209