

Title (en)

Method and device for adjusting a continuous-casting mould.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Verstellen einer Stranggiesskokille.

Title (fr)

Procédé et dispositif pour ajuster une lingotière de coulée continue.

Publication

EP 0241825 A2 19871021 (DE)

Application

EP 87105003 A 19870404

Priority

CH 149486 A 19860415

Abstract (en)

[origin: US4719966A] A continuous casting mold has four walls each having a cooled surface and an end face. The walls are arranged so that the end face of each wall abuts the cooled surface of another wall. The cooled surfaces cooperate to define a casting passage of square or rectangular cross section. Two or more of the mold walls are shiftable transverse to the casting direction for the purpose of changing the dimensions of the casting passage. At least one of the shiftable walls is movable along a direction making an acute angle with the respective cooled surface.

Abstract (de)

Zum Verstellen einer Stranggiesskokille mit im wesentlichen rechteckigem Formhohlraum-Querschnitt (13) werden ein Verfahren und eine Vorrichtung vorgeschlagen, die eine Verstellung in zwei Dimensionen gleichzeitig zulassen. Der Kokillenaufbau bei diesem Verfahren besteht aus einem Rahmen (2) und vier daran befestigten Formwänden (3 - 6), wobei die vier Ecken des Formhohlraumes (13) durch Zusammenstossen einer gekühlten Formwandfläche (z.B. 8) mit einer Stirnseite (16) einer benachbarten Formwand (4) gebildet werden. Zur Verstellung des Formhohlraumes (13) werden Formwände (4, 5, 6) quer zur Stranglaufrichtung bewegt. Die Formwand (5) wird dabei entlang einer Bewegungskomponente (18) verschoben, die zu ihrer gekühlten Formwandfläche (10) einen spitzen Winkel (20) bildet.

IPC 1-7

B22D 11/04

IPC 8 full level

B22D 11/04 (2006.01); **B22D 11/05** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B22D 11/05 (2013.01 - EP US)

Cited by

US6041848A; US6145580A; EP0920937A3

Designated contracting state (EPC)

AT DE ES FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

EP 0241825 A2 19871021; **EP 0241825 A3 19880720**; **EP 0241825 B1 19900207**; AT E50176 T1 19900215; CA 1304563 C 19920707; CH 670779 A5 19890714; DE 3761613 D1 19900315; ES 2015280 B3 19900816; JP S6316835 A 19880123; US 4719966 A 19880119

DOCDB simple family (application)

EP 87105003 A 19870404; AT 87105003 T 19870404; CA 534072 A 19870407; CH 149486 A 19860415; DE 3761613 T 19870404; ES 87105003 T 19870404; JP 8999487 A 19870414; US 3722087 A 19870410