

Title (en)
Apparatus for metal slurry casting.

Title (de)
Vorrichtung zum Giessen einer flüssig-festen Mischung.

Title (fr)
Dispositif pour la coulée d'un métal en phase pâteuse.

Publication
EP 0242347 A2 19871021 (FR)

Application
EP 87870051 A 19870415

Priority
• LU 86395 A 19860416
• LU 86640 A 19830210
• LU 86687 A 19861126
• LU 86693 A 19861201

Abstract (en)
Apparatus which comprises, between a casting vessel (1) equipped with a spout (3) and a continuous-casting ingot mould (11), a cooled conduit (6) the upstream end of which relative to the direction of flow of the metal, is connected to the outlet of the spout (3) and the downstream end of which is provided with means (8) for introducing the liquid metal into the ingot mould (11) in which the introduction means (8) comprise a pipe whose lower end ends in a nozzle the diameter of the outlet cross-section of which is smaller than the diameter of the spout (3). The conduit (6) may consist of a tubular pipe having an internal cross-section greater than the outlet cross-section of the said spout, or of a duct provided with a lining in refractory material and a gastight roof equipped, over at least part of its length, with air cooling means. <IMAGE>

Abstract (fr)
Dispositif pour la coulée d'un métal en phase pâteuse, qui comprend entre un récipient de coulée (1) muni d'une busette (3) et une lingotière de coulée continue (11), un canal (6) refroidi, dont l'extrémité amont, par rapport au sens d'écoulement du métal, est raccordée à la sortie de la busette (3) et dont l'extrémité aval est pourvue de moyens (8) d'introduction du métal liquide dans la lingotière (11) dans lequel les moyens d'introduction (8) comprennent un conduit dont l'extrémité inférieure se termine par un ajutage dont le diamètre (D2) de la section de sortie est inférieur au diamètre (D1) de la busette (3). Le canal (6) peut être constitué par un conduit tubulaire présentant une section intérieure supérieure à la section de sortie de ladite busette, ou par un chenal pourvu d'un garnissage en matériau réfractaire et d'une voûte étanche aux gaz équipée, sur au moins une partie de sa longueur, de moyens de refroidissement par air.

IPC 1-7
B22D 11/10; **C22C 1/00**

IPC 8 full level
B22D 11/112 (2006.01); **C22C 1/00** (2006.01)

CPC (source: EP)
B22D 11/112 (2013.01); **C22C 1/12** (2023.01)

Cited by
EP0719606A1; GB2215248A; GB2215248B; FR2665654A1; EP0411329A1; US5119977A; US5464053A; US5394931A; EP0572683A4; WO02055235A1

Designated contracting state (EPC)
AT DE ES FR GB IT

DOCDB simple family (publication)
EP 0242347 A2 19871021; **EP 0242347 A3 19881102**

DOCDB simple family (application)
EP 87870051 A 19870415