

Title (en)

PROCESS FOR CONTINUOUS PATENTING OF WIRE AND DEVICE FOR CARRYING OUT THE PROCESS.

Title (de)

VERFAHREN ZUM PATENTIEREN VON DRAHT IM DURCHLAUF UND VORRICHTUNG ZUR DURCHFÜHRUNG DES VERFAHRENS.

Title (fr)

PROCEDE DE PATENTAGE DE FIL EN CONTINU ET DISPOSITIF POUR LA MISE EN O EUVRE DU PROCEDE.

Publication

EP 0242376 A1 19871028 (DE)

Application

EP 86905800 A 19861002

Priority

DE 3535453 A 19851004

Abstract (en)

[origin: DE3535453A1] Device for continuous patenting of wire, in which the wire passing through is first heated to a temperature above the transformation point of the wire material, than is continuously cooled in a melting bath to a temperature of approximately 400 to 550<o>C after which it is reduced in a final cooling operation to a temperature at which it can be handled, whereby the heating is effected in at least two consecutive stages, the continuously moving wire being in the first stage preferably heated up at a high heating rate to a temperature which corresponds to at least half of the value of the preset heating up temperature preferably at least 500<o>C, and in the second stage the heating up to the preset final heating temperature being affected preferably at a slower heating rate, and the cooling rate in the melting bath is regulated by varying the speed of the moving wire in relation to the cooling bath.

Abstract (fr)

Procédé de patentage du fil en continu, dans lequel le fil est d'abord chauffé à une température au-dessus du point de transformation du matériau du fil, et est ensuite refroidi en continu dans un bain de fusion à une température d'environ 400 à 550oC et est ensuite soumis à un refroidissement final pour atteindre une température permettant sa manutention, le chauffage étant effectué en au moins deux étapes consécutives. Dans la première étape le fil est chauffé de préférence à une vitesse rapide pour atteindre une température qui correspond au moins à la moitié de la valeur de rechauffement spécifié, de préférence à au moins 500oC, et dans la deuxième étape il est chauffé à la température finale spécifiée, à une vitesse de rechauffement plus lente et la vitesse de refroidissement dans le bain de fusion est réglée en modifiant la vitesse du fil en mouvement par rapport au bain de refroidissement.

IPC 1-7

C21D 9/52; **C21D 9/64**

IPC 8 full level

C21D 9/52 (2006.01); **C21D 9/64** (2006.01)

CPC (source: EP)

C21D 9/525 (2013.01); **C21D 9/64** (2013.01)

Citation (search report)

See references of WO 8702067A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

DE 3535453 A1 19870409; EP 0242376 A1 19871028; WO 8702067 A1 19870409

DOCDB simple family (application)

DE 3535453 A 19851004; EP 8600565 W 19861002; EP 86905800 A 19861002