

Title (en)

Process and regulating device for separating calander rolls.

Title (de)

Verfahren und Steuereinrichtung zur Trennung der Walzen eines Kalanders.

Title (fr)

Procédé et dispositif de régulation pour la séparation des rouleaux d'un calandre.

Publication

EP 0242515 A1 19871028 (DE)

Application

EP 87101615 A 19870206

Priority

CH 65586 A 19860218

Abstract (en)

[origin: DE3622398C1] The calender which is equipped with a stand and several rolls located on top of each other. The bottom roll features a torsion-resistant carrier, which is moved in the vertical direction by means of hydraulic carrier support devices, and a roll surface which rotates round the carrier, is supported by a hydraulic support component and moves in the vertical direction. The process involves lowering the pressure in the hydraulic carrier support installations with a specific time delay in relation to the pressure in the hydraulic roll surface support components. ADVANTAGE - The process and the associated control unit cut the sepg. time while preventing damage to the roll surface.

Abstract (de)

Die unterste Walze (16) eines Walzenstapels in einem Kalanders ist als Durchbiegungsausgleichswalze mit einem drehfest gelagerten Träger (17) und einem um diesen rotierbaren Walzenmantel (20) ausgebildet, wobei der Walzenmantel auf dem Träger mittels hydraulischer Stützelemente (21) und der Träger gegenüber dem Ständer (1) des Kalanders mittels hydraulischer Träger-Stützeinrichtungen (18) abgestützt ist. Zur schnellen Öffnung des Kalanders wird zur Vermeidung einer Beschädigung des Walzenmantels (20) zunächst der Druck der Walzenmantel-Stützelemente (21) schlagartig abgesenkt und anschliessend erst nach bestimmter Zeitverzögerung der Druck in den Stützeinrichtungen (18) des Trägers. Die Zeitverzögerung ist dabei so gewählt, dass in den Walzenmantel-Stützelementen infolge Rückfederung des Trägers (17) auftretende Druckspitze auf einen ungefährlichen Wert abgeklungen ist und die Gefahr einer Beschädigung des Walzenmantels, wie sie bei gleichzeitiger Druckabsenkung auftreten würde, vermieden wird.

IPC 1-7

D21G 1/00

IPC 8 full level

D21G 1/00 (2006.01)

CPC (source: EP US)

D21G 1/002 (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

[AD] DE 3004912 A1 19810903 - KLEINWEFERS GMBH [DE]

Designated contracting state (EPC)

AT DE FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

EP 0242515 A1 19871028; EP 0242515 B1 19891213; AT E48668 T1 19891215; CA 1264973 A 19900130; DE 3622398 C1 19870619; DE 3761154 D1 19900118; US 4721039 A 19880126

DOCDB simple family (application)

EP 87101615 A 19870206; AT 87101615 T 19870206; CA 529850 A 19870216; DE 3622398 A 19860701; DE 3761154 T 19870206; US 1478287 A 19870213