

Title (en)  
STRIPPABLE COATING FILM, AND COATING PROCESS USING IT.

Title (de)  
ABZIEHBARE BESCHICHTUNGSFOLIE UND DIESE VERWENDENDEN BESCHICHTUNGSVERFAHREN.

Title (fr)  
FILM DE REVETEMENT DETACHABLE ET PROCEDE DE REVETEMENT L'UTILISANT.

Publication  
**EP 0243498 A1 19871104 (EN)**

Application  
**EP 85905423 A 19851026**

Priority  
JP 8500594 W 19851026

Abstract (en)  
A strippable, masking film useful in, for example, beautifully finishing a color boundary in two-tone coating of an automobile or the like, and a coating process using it. A coating film containing 1 to 20 parts by weight of carbon black per 100 parts by weight of a resinous component is preferable, with a coating film formed of acrylic emulsion paint and having an adhesion strength of 20 to 1000 g/inch in 180 DEG -peeling strength being particularly preferable. The formed film can be cut by applying a YAG laser equipped with a Q switch oscillation unit in a range of 0.5 to 10 kHz in a repeating frequency of E Q switch pulses, and two-tone coating can be beautifully finished utilizing it. When an adhesive paint is used as an underlying layer in contact with a substrate (prime layer) and a flexible, film-forming paint is used as surface layer (upper layer), with each layer containing carbon black described above, better effects can be obtained without damaging a substrate.

Abstract (fr)  
Film de masquage détachable permettant, par exemple, d'effectuer un finissage sans bavure de la ligne de séparation de couleurs d'un revêtement à deux couleurs d'un véhicule automobile ou analogue, et procédé de revêtement utilisant ce film. On préfère un film de revêtement comprenant de 1 à 20 parties en poids de noir de carbone par 100 parties en poids d'un composant résineux, un film de revêtement composé d'une peinture à base d'une émulsion acrylique et possédant une adhésivité comprise entre 20 et 1000 g/pouce avec une résistance au pelage de 180° étant particulièrement préférable. Le film ainsi formé peut être découpé par l'application d'un laser YAG doté d'une unité oscillatrice à commutation Q et travaillant dans une gamme comprise entre 0,5 et 10 kHz avec une fréquence de répétition d'impulsions de commutation Q, ce qui permet d'obtenir un finissage sans bavure du revêtement à deux couleurs. Lorsqu'une couche adhésive est utilisée comme couche sous-jacente en contact avec un substrat (couche de fond) et une peinture flexible filmogène est utilisée en tant que couche de surface (couche supérieure), chaque couche contenant le noir de carbone décrit ci-dessus, il est possible d'obtenir de meilleurs résultats sans endommager le substrat.

IPC 1-7  
**C09D 5/20**; **B05D 1/32**

IPC 8 full level  
**B05D 1/32** (2006.01); **C09D 5/20** (2006.01)

CPC (source: EP KR US)  
**B05D 1/325** (2013.01 - EP US); **C09D 5/20** (2013.01 - EP KR US); **Y10T 428/25** (2015.01 - EP US); **Y10T 428/28** (2015.01 - EP US); **Y10T 428/31833** (2015.04 - EP US); **Y10T 428/31909** (2015.04 - EP US); **Y10T 428/31928** (2015.04 - EP US); **Y10T 428/31935** (2015.04 - EP US)

Cited by  
CN102049372A; CN101773902A; CN103191857A; FR3036633A1; EP0350031A3; EP0351088A3; AU626213B2; WO0069954A1; WO2006089955A1; WO2016189111A1; WO9602330A1

Designated contracting state (EPC)  
DE FR GB SE

DOCDB simple family (publication)  
**WO 8702689 A1 19870507**; DE 3585539 D1 19920409; EP 0243498 A1 19871104; EP 0243498 A4 19890223; EP 0243498 B1 19920304; KR 880700034 A 19880215; KR 900003426 B1 19900518; US 4886704 A 19891212

DOCDB simple family (application)  
**JP 8500594 W 19851026**; DE 3585539 T 19851026; EP 85905423 A 19851026; KR 870700552 A 19870626; US 6955487 A 19870626