

Title (en)

Weft-metering device for a loom.

Title (de)

Schussfadenspeicher für Webmaschine.

Title (fr)

Dispositif d'accumulation de fil de trame pour machine à tisser.

Publication

EP 0243565 A1 19871104 (DE)

Application

EP 86810317 A 19860715

Priority

CH 175486 A 19860429

Abstract (en)

[origin: US4799517A] A weft yarn store (1) for looms (3) stores weft yarn (2), the yarn coming from a package disposed outside the store, on a stationary drum (13) having a first winding zone (135) and a second winding zone (136). While a first winder (12) winds yarn (21) on to a first winding zone (135) so that a yarn supply (21) is permanently available, the second winder (14) intermittently or variably unwinds yarn from the first winding zone towards a second winding zone (136). In a preferred operation of the store (1) together with a loom (3), yarn which is from the second winding zone (136) and which was deposited there by the second winder (14) is picked into the loom. After consumption of this supply and until the termination of the same pick, yarn is unwound directly from the supply in the first winding zone (135) by means of the second winder (14) and supplied to the loom (3) without intermediate storage. The second winder (14) is driven by an electric motor (144) whose operation is controlled by a control facility (15). Picking at low yarn tensions and with accurate metering of weft yarn length is therefore possible.

Abstract (de)

Ein Schussfadenspeicher (1) für Webmaschinen (3) speichert Schussfaden (2) von einer ausserhalb des Speichers angeordneten Garnspule auf einer stillstehenden Trommel (13) mit einer ersten und einer zweiten Wickelzone (135, 136). Während ein erster Wickler (12) Garn (21) auf eine erste Wickelzone (135) aufwickelt, so dass ständig ein gewisser Garnvorrat (21) vorhanden ist, wickelt der zweite Wickler (14) intermittierend Garn von der ersten Wickelzone in Richtung auf eine zweite Wickelzone (136) ab. In einer bevorzugten Betriebsweise des Speichers (1) zusammen mit einer Webmaschine (3) wird während des Schusseintrags zunächst Garn von der zweiten Wickelzone (136), das vom zweiten Wickler (13) dort abgelegt wurde, in die Webmaschine eingetragen. Nach Aufbrauchen dieses Vorrates wird bis zur Beendigung desselben Schusseintrages noch Garn direkt vom Vorrat auf der ersten Wickelzone (135) mittels des zweiten Wicklers (14) abgewickelt und ohne Zwischenspeicherung der Webmaschine (3) zugeführt. Der zweite Wickler (14) wird von einem Elektromotor (144) angetrieben, dessen Lauffunktion durch eine Steuerung (15) kontrolliert wird. Auf diese Weise ist ein Schusseintrag bei niedrigen Fadenspannungen und bei genauer Abmessung der Schussfadenlänge möglich.

IPC 1-7

D03D 47/36; **B65H 51/22**

IPC 8 full level

D03D 47/36 (2006.01)

CPC (source: EP US)

D03D 47/361 (2013.01 - EP US); **D03D 47/364** (2013.01 - EP US); **D03D 47/367** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [XD] EP 0145163 A1 19850619 - BONAS MACHINE CO [GB]
- [A] GB 2126610 A 19840328 - LEESONA HOLDINGS INC
- [A] WO 8300137 A1 19830120 - BONAS MACHINE CO [GB]
- [A] DD 143592 A5 19800903 - IRO AB

Cited by

US5546994A; EP0330951A1; CN1063722C; US5509450A; DE19839272B4; EP0707102A3; US6257516B1; WO9737069A1; WO9325742A1; WO9528348A1; WO9323595A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0243565 A1 19871104; **EP 0243565 B1 19900418**; CH 669621 A5 19890331; DE 3670516 D1 19900523; JP S62263350 A 19871116; US 4799517 A 19890124

DOCDB simple family (application)

EP 86810317 A 19860715; CH 175486 A 19860429; DE 3670516 T 19860715; JP 10347487 A 19870428; US 4109787 A 19870422