

Title (en)
Folding apparatus with a second and third fold.

Title (de)
Falzapparat mit einem zweiten und dritten Falz.

Title (fr)
Appareil de pliage avec un deuxième et troisième pli.

Publication
EP 0243720 A1 19871104 (DE)

Application
EP 87104922 A 19870402

Priority
DE 3614263 A 19860426

Abstract (en)
[origin: US4746107A] To permit, selectively, assembly of different types of copy products (A1, A2), for example each containing different information, such as inserts advertising men's wear and ladies' wear, respectively, for a newspaper, first and second transverse severing and folding units (1, 8, 9, 10; 15, 18, 19, 20) are provided receiving, selectively, different portions (1a, 1b) of webs on which different copy product information is printed. An intermediate transport system (21, 25) is provided receiving, selectively, the first type of copy products (A1) from the first transverse severing and folding unit (1, 8, 9, 10) and, selectively, supplying the first type copy products with predetermined alignment to a folding flap cylinder (20) of the second severing and folding unit (15, 18, 19, 20), the second folding flap cylinder guiding the first copy products (A1) together with a severed, folded copy product (A2) of another type about a portion of its circumference and transferring the now joined copy products to, for example, a third folding unit (23) via an output transport system. The intermediate transport system which may include another folding flap cylinder (11) can be, selectively, enabled or disabled so that copy products can be supplied separately from either severing or folding units, for example via a delivery transport system (12, 13) and the current transport system (21, 22) separately. The separate webs may be cut portions from a single web which, for example, can be directed to the first severing and folding unit, for providing multiple folded inserts which can be selectively distributed by the intermediate transport system on the respective output transport system (21, 22) and the delivery system (12, 13).

Abstract (de)
Um unterschiedliche Druckexemplare (A1, A2) gemeinsam, d. h. in einem Vorgang, als Beilage beispielsweise in eine Zeitung einlegen zu können, werden die unterschiedlichen Druckexemplare zunächst in verschiedenen Falzgruppen (8, 9, 10; 18, 19, 20) mit dem zweiten Falz (jeweils erster Querfalz) erzeugt, wonach über Bandleitungen (24, 25) Exemplare der einen Art zum Zylinder (20) der anderen Falzgruppe geführt und dort vorderkantengenau übereinandergelegt werden. Danach können die Druckexemplare gemeinsam mit einem zweiten Längsfalz versehen werden. Vorzugsweise werden die Druckexemplare unterschiedlicher Art durch eine Längsschneidvorrichtung am Falztrichter (4) separiert und als Teilbahnen (1a, 1b) den beiden parallel arbeitenden Falzgruppen für den zweiten Falz (erster Querfalz) zugeleitet. Bei einer anderen Betriebsweise erfolgt die Aufspaltung der einzelnen Druckexemplare in der Weise, daß sie zwei dritten Falzvorrichtungen (14, 23) zugeführt werden können, so daß eine Doppelauslage möglich ist. Schließlich ist eine Doppelauslage bei nichtgeschnittener Druckträgerbahn möglich, wobei nach der Erzeugung des zweiten Falzes (erster Querfalz) abwechselnd die Druckexemplare den beiden dritten Falzvorrichtungen zugeführt werden.

IPC 1-7
B65H 45/16

IPC 8 full level
B41F 13/64 (2006.01); **B41F 13/60** (2006.01); **B65H 39/06** (2006.01); **B65H 45/16** (2006.01)

CPC (source: EP US)
B41F 13/60 (2013.01 - EP US); **B65H 45/168** (2013.01 - EP US)

Citation (search report)
• DE 3312039 A1 19840112 - POLYGRAPH LEIPZIG [DD]
• DE 2846191 A1 19800430 - KOENIG & BAUER AG

Cited by
FR2688447A1

Designated contracting state (EPC)
CH DE FR GB IT LI SE

DOCDB simple family (publication)
EP 0243720 A1 19871104; **EP 0243720 B1 19890906**; DE 3614263 A1 19871029; DE 3614263 C2 19891026; DE 3760529 D1 19891012; JP 2771161 B2 19980702; JP S62275974 A 19871130; US 4746107 A 19880524

DOCDB simple family (application)
EP 87104922 A 19870402; DE 3614263 A 19860426; DE 3760529 T 19870402; JP 10215987 A 19870427; US 3285887 A 19870331