

Title (en)

Process to produce a reel with a filamentary material, means to put such a process into operation and package thus realized.

Title (de)

Verfahren zum Herstellen einer Rolle mit Fadenmaterial, Mittel zur Ausführung des Verfahrens und so hergestellte Rolle.

Title (fr)

Procédé de conditionnement en bobines d'un matériau longiligne, moyens pour la mise en oeuvre du procédé et conditionnement ainsi réalisé.

Publication

EP 0245162 A1 19871111 (FR)

Application

EP 87400997 A 19870429

Priority

FR 8606869 A 19860506

Abstract (en)

The invention relates to a process for packaging a filamentary material on reels. It is characterised in that: - accordingly, at least one blank reel is produced, in a demountable manner, two flanges (5, 6) are assembled together by means of a series of spacers (10) called internal spacers, substantially uniformly distributed around the periphery (14) of the central cut-out (9) of each flange (5, 6) in order to form a blank hub (7) thereat, - the blank reel (3) thus produced is engaged on the mandrel (8) of diameter compatible with the internal diameter of the blank hub (7), - means suitable for wedging the said flanges (5, 6) into radial position and holding them well separated are placed against the external faces of the flanges (5, 6), - the filamentary product is wound around the false hub (7) and therefore between the flanges (5, 6) and then, when the wound package is produced, - the external edges (14) of the flanges (5, 6) are connected together by means of a series of spacers (11) called external spacers which completes the locking of the wound package produced both by maintaining the separation of the flanges and by bearing on the product and finally, - the package thus formed is removed from the mandrel (8). Application to the industry of packaging on reels of cables, wires and sheet products.
<IMAGE>

Abstract (fr)

L'invention se rapporte à un procédé de conditionnement en bobines d'un matériau longiligne. Il est caractérisé en ce que, pour conditionner le produit longiligne: - on réalise au moins une fausse bobine ce pourquoi, de manière démontable, on assemble deux flasques (5, 6) entre eux au moyen d'une série d'entretoises (10) dites internes, sensiblement uniformément réparties à la périphérie (14) de la découpe centrale (9) de chaque flasque (5,6) pour y former un faux moyeu (7), - on engage la fausse bobine (3) ainsi réalisée sur le mandrin (8) de diamètre compatible avec le diamètre intérieur du faux moyeu (7), - on place contre les faces externes des flasques (5, 6) des moyens aptes à caler les dits flasques (5,6) en position radiale et à les maintenir au bon écartement, - on enroule le produit longiligne autour du faux moyeu (7) et donc entre les flasques (5,6) puis, lorsque l'enroulement est réalisé, - on relie entre eux les bords externes (14) des flasques (5, 6) au moyen d'une série d'entretoises (11) dites externes ce qui parfait le verrouillage de l'enroulement réalisé tant en maintenant l'écartement des flasques qu'en appuyant sur le produit et enfin, - on libère du mandrin (8) le conditionnement ainsi constitué. Application à l'industrie du conditionnement en bobines des câbles, fils et produits en feuille.

IPC 1-7

B65H 75/22; **B65D 85/672**

IPC 8 full level

B65D 85/672 (2006.01); **B65H 75/22** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B65D 85/672 (2013.01 - EP); **B65H 75/2245** (2021.05 - EP US); **B65H 2701/5114** (2013.01 - EP)

Citation (search report)

- [A] GB 209229 A 19240110 - JAMES WILLIAM CHAMBERLAIN, et al
- [A] US 3160275 A 19641208 - BERQUIST LEONARD G

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE ES FR GB GR IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0245162 A1 19871111; FR 2598396 A1 19871113; FR 2598396 B1 19880930

DOCDB simple family (application)

EP 87400997 A 19870429; FR 8606869 A 19860506