

Title (en)
PROCESS FOR MAKING OPTICAL RECORDING MEDIA.

Title (de)
VERFAHREN ZUR HERSTELLUNG EINES OPTISCHEN AUFZEICHNUNGSTRÄGERS.

Title (fr)
PROCEDE DE FABRICATION DE SUPPORTS D'ENREGISTREMENT OPTIQUE.

Publication
EP 0245461 A1 19871119 (EN)

Application
EP 86907123 A 19861107

Priority
US 79922485 A 19851118

Abstract (en)
[origin: WO8702935A1] A process for making an optical write-and-read recording disk medium by applying to a substantially flat disk substrate (30) a thin uniform layer of fluid composition between radially inner and outer boundary control rings (34 and 36) that repel the composition. A circular bead (33) of the composition is injected into a gap established between a surface of the disk substrate (30) and an opposing surface (28) of a master mold (26). The bead (33) is applied at a radius such that the surface area of the disk substrate (30) between the inner ring (34) and the radius is approximately equal to the surface area of the disk substrate (30) between the radius and the outer ring (36). The gap between the substrate (30) and the mold (26) is then closed such that the bead of composition spreads radially inwardly and outwardly from the radius to the inner and outer rings (34 and 36). The rings retard, and thereby equalize, non-uniform fronts of the advancing composition. Both rings (34 and 36) may be of silicone material screen-printed on the opposing surface (28) of the mold (26).

Abstract (fr)
Un procédé de fabrication d'un support d'enregistrement et de lecture optique en forme de disque comprend l'application sur un substrat de disque (30) sensiblement plat d'une couche mince et uniforme d'une composition fluide, entre des anneaux intérieur et extérieur de délimitation (34 et 36) qui repoussent la composition. Un cordon circulaire (33) de cette composition est injecté dans un espace créé entre la surface du substrat de disque (30) et une surface opposée (28) d'un moule matrice (26). Le rayon d'application du cordon (33) est tel que la superficie du substrat de disque (30) comprise entre l'anneau intérieur (34) et la rayon est approximativement égale à la superficie du substrat de disque (30) comprise entre le rayon et l'anneau extérieur (36). L'espace entre le substrat (30) et le moule (26) est ensuite fermé de sorte que le cordon de la composition s'étende radialement vers l'intérieur et l'extérieur du rayon, dans la direction des anneaux intérieur et extérieur (34) et (36). Les anneaux retardent et uniformisent ainsi des fronts nonuniformes d'extension de la composition. Les deux anneaux (34 et 36) peuvent être imprimés au cadre en matériaux à base de silicones sur la surface opposée (28) du moule (26).

IPC 1-7
B29D 17/00; **B29C 43/44**; **B29C 33/00**

IPC 8 full level
B29C 33/00 (2006.01); **B29C 43/34** (2006.01); **B29D 17/00** (2006.01)

CPC (source: EP)
B29C 33/0038 (2013.01); **B29C 43/34** (2013.01); **B29D 17/005** (2013.01)

Citation (search report)
See references of WO 8702935A1

Designated contracting state (EPC)
DE FR GB NL

DOCDB simple family (publication)
WO 8702935 A1 19870521; EP 0245461 A1 19871119

DOCDB simple family (application)
US 8602384 W 19861107; EP 86907123 A 19861107