

Title (en)

Method and device for deburring work pieces.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Entgraten von Werkstücken.

Title (fr)

Procédé et dispositif pour l'ébarbage de pièces usinées.

Publication

EP 0245602 A2 19871119 (DE)

Application

EP 87103305 A 19870307

Priority

DE 3616467 A 19860515

Abstract (en)

The work pieces are exposed to an air stream to which granulated material is added. To deburr parts having the most stringent purity requirements, provision is made for the work pieces (2), after the blasting operation by means of air and granulated material, to be blasted in a further step of the method by means of a liquid under high pressure, which liquid in particular consists at least partly of water. <IMAGE>

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft ein Verfahren und eine Vorrichtung zum Entgraten von Werkstücken, wobei die Werkstücke einem Luftstrom, dem ein Granulat beigemischt ist, ausgesetzt werden. Zur Entgratung von Teilen mit höchsten Reinheitsanforderungen ist vorgesehen, daß die Werkstücke (2) nach dem Strahlvorgang mittels Luft und Granulat in einem weiteren Verfahrensschritt mittels einer unter hohem Druck stehenden Flüssigkeit, die insbesondere zumindest teilweise aus Wasser besteht, gestrahlt werden.

IPC 1-7

B08B 3/02; **B24C 3/32**

IPC 8 full level

B24C 1/00 (2006.01); **B24C 3/32** (2006.01); **B26F 3/00** (2006.01)

CPC (source: EP KR)

B24C 1/00 (2013.01 - KR); **B24C 1/083** (2013.01 - EP); **B24C 3/32** (2013.01 - EP)

Cited by

EP0750054A1; CN109732492A; CN112535961A; EP0753382A3; ES2129289A1; EP3563972A1; CN110434767A; US11298799B2

Designated contracting state (EPC)

DE ES FR GB IT

DOCDB simple family (publication)

EP 0245602 A2 19871119; **EP 0245602 A3 19891220**; BR 8702384 A 19880217; DE 3616467 A1 19871119; JP S62271700 A 19871125; KR 870010923 A 19871218

DOCDB simple family (application)

EP 87103305 A 19870307; BR 8702384 A 19870512; DE 3616467 A 19860515; JP 11265887 A 19870511; KR 870004783 A 19870515