

Title (en)

Method and apparatus for making vessels open at at least one end of cement, for instance of cement mortar and a reinforcement.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zur Herstellung von mindestens einseitig offenen Gefäßen aus Zement, gegebenenfalls aus Zementmörtel und aus einer Bewehrung.

Title (fr)

Procédé et dispositif pour fabriquer des récipients ouverts d'un côté au moins, en ciment ou en mortier de ciment et une armature.

Publication

**EP 0246347 A1 19871125 (DE)**

Application

**EP 86106950 A 19860522**

Priority

EP 86106950 A 19860522

Abstract (en)

1. Apparatus for making vessels, open at least at one side, from cement, for instance from cement mortar and a reinforcement consisting of glass fibres (39), comprising a mould (1) with horizontally positioned mould walls (2-5) which are constructed essentially flat and are hinged about at least one quadrant by hinges (25-27) on the edges of a mould base (29), characterised in that the mould walls (2-5) are provided at their adjoining edges (6-13) with mould fasteners (14-17) which can be unlatched when the mould is closed and which can be latched when the mould is being closed, wherein the hinged mould parts (2-5) have bent edge strips (32-33) on their joint edges of a minimum width corresponding to the vessel wall thickness.

Abstract (de)

Bei einem Verfahren zur Herstellung von mindestens einseitig offenen Gefäßen aus Zement, gegebenenfalls aus Zementmörtel und aus einer Bewehrung, welche dem Zement im feuchten Zustand zugesetzt wird, wobei die Mischung in eine Form (1, 42) eingebracht wird, aus der das Gefäß mit schalungsglatte Außenwand entfernt wird, ist erfindungsgemäß vorgesehen, daß als Bewehrung Glasfasern (39) verwendet und dem unter Druck im freien Strahl (50) ausgebrachten feuchten Zement beim Ausbringen zugesetzt werden, und daß die Mischung im wesentlichen senkrecht auf die Formwand (2 bis 5; 29; 54 bis 56; 57) gerichtet wird, auf der die Gefäßwand und der Gefäßboden in mehreren feucht in feucht aufgetragenen Schichten bis zur vorgegebenen Stärke aufgebaut werden, worauf das Gefäß (31) als eigenständiger Körper mit lediglich äußerer Formabstützung geheftet und dann entschalt wird.

IPC 1-7

**B28B 1/32; B28B 7/00**

IPC 8 full level

**B28B 1/32** (2006.01); **B28B 1/52** (2006.01); **B28B 7/00** (2006.01)

CPC (source: EP)

**B28B 1/32** (2013.01); **B28B 1/52** (2013.01); **B28B 7/0091** (2013.01)

Citation (search report)

- [Y] DE 2829582 A1 19800117 - MARSTETTEN MARBETON
- [Y] FR 2307086 A1 19761105 - CHARCON COMPOSITES LTD [GB]
- [Y] US 4150083 A 19790417 - BAEHR DONALD O
- [Y] GB 1540823 A 19790214 - HOLGREEN LTD
- [Y] FR 797063 A 19360420
- [Y] FR 529190 A 19211124 - FREY ALFRED [FR]
- [Y] DE 549261 C 19320425 - ALBERT CHARLES MAY
- [Y] DE 2057971 A1 19710722 - LEYLAND GAS TURBINES LTD
- [Y] US 1840169 A 19320105 - STEVENSON GEORGE W
- [Y] GB 635151 A 19500405 - JACOB JAN DIMMENDAAL

Cited by

WO2011085170A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

**EP 0246347 A1 19871125; EP 0246347 B1 19901024;** AT E57646 T1 19901115; DE 3675209 D1 19901129; EP 0311145 A2 19890412; EP 0311145 A3 19900613; EP 0311145 B1 19920805

DOCDB simple family (application)

**EP 86106950 A 19860522;** AT 86106950 T 19860522; DE 3675209 T 19860522; EP 88118051 A 19860522