

Title (en)
Commutator.

Title (de)
Kommutator.

Title (fr)
Collecteur.

Publication
EP 0247221 A1 19871202 (DE)

Application
EP 86107208 A 19860527

Priority
EP 86107208 A 19860527

Abstract (en)
A commutator with commutator laminates (1) which are distributed in the form of a fan on the circumference of the commutator and are spaced from and bonded to one another merely by a pressed-in plastic insulating mass, without being bracketed by metal reinforcing rings, and the individual commutator laminates being sections from a half-finished profile, whose profile comprises an externally located, predominantly trapezoidal base region (2) and a tab-like inner laminate region (8,9) seated thereon for inner laminates pointing towards the core of the commutator, is conventionally designed only with a high labour and constructional cost for designs which have to take into account high stresses, such that in each case an inner laminate is provided on the commutator laminates, which inner laminate is bent in the circumferential direction up to a lateral projecting length beyond the trapezoidal base region, the inner laminates (23,25) bent in the same sense being flush with one another in the circumferential direction, by which means a work process is produced which is based on proven, common, and easily comprehended work processes for commutators, allows common processing machines to be used and at the same time produces commutators which are extremely rigid for radial as well as axial stresses.
<IMAGE>

Abstract (de)
Ein Kommutator mit Kommutatorlamellen (1), die fächerförmig am Umfang des Kommutators verteilt und ohne Verklammerung mit Metall-Armierungsringen lediglich durch eingepreßte Kunststoff-Isoliermasse gegeneinander distanziert und gebunden sind, wobei die einzelnen Kommutatorlamellen Abschnitte aus einem Profil-Halbzeug sind, dessen Profil einen außenliegenden, vorwiegend trapezförmigen Blockbereich (2) und einen fahnenartig ansetzenden Innenlamellenbereich (8,9) für zum Kern des Kommutators weisende Innenlamellen umfaßt, ist herkömmlich nur mit hohem Bau- und Arbeitsaufwand zu berücksichtigende hochbeanspruchbare Auslegungen so gestaltet, daß an den Kommutatorlamellen jeweils eine in Umfangsrichtung bis zu einem seitlichen Überstand über den trapezförmigen Blockbereich abgebogene Innenlamellen vorliegt, wobei die gleichsinnig abgebogenen Innenlamellen (23,25) in Umfangsrichtung miteinander fluchten, womit sich ein Arbeitsverfahren ergibt, welches auf erprobte, gebräuchliche und gut überschaubare Arbeitsverfahren für Kommutatoren zurückgreift, gebräuchliche Arbeitsmaschinen anzuwenden erlaubt und gleichwohl für radiale wie axiale Beanspruchungen überaus feste Kommutatoren schafft.

IPC 1-7
H01R 39/16; H01R 39/04; H02K 13/00

IPC 8 full level
H01R 39/04 (2006.01)

CPC (source: EP)
H01R 39/04 (2013.01)

Citation (search report)
• [A] DE 2021337 A1 19701105 - TRAVAUX ELECTRO MECANIKES SOC
• [A] DD 117770 B
• [A] DE 467142 C 19281019 - ALFRED HINZE DIPL ING
• [A] SOVIET INVENTIONS ILLUSTRATED, Woche 84/03, 29. Februar 1984, Zusammenfassungsnr. 016906 V04, Derwent Publications Ltd., London, GB; & SU - A - 10 05230 (CAR ELECTR EQUIP INSTR) 15.03.1983

Cited by
DE102005030454A1; EP0510233A1

Designated contracting state (EPC)
FR GB IT

DOCDB simple family (publication)
EP 0247221 A1 19871202

DOCDB simple family (application)
EP 86107208 A 19860527