

Title (en)

Method and device for dispensing labels adhering to a carrier strip.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Spenden von auf einem Trägerband haftenden Etiketten.

Title (fr)

Méthode et dispositif pour transférer des étiquettes adhérent sur une bande-porteuse.

Publication

EP 0248375 A1 19871209 (DE)

Application

EP 87107873 A 19870531

Priority

DE 3618542 A 19860603

Abstract (en)

1. A method of dispensing labels (1b) from a label strip (1) which comprises a carrier strip (1a) and adhesive labels adhering to it, in which the carrier strip (1a), coming from a delivery roll (2) and passing to a device (8) for winding up the carrier strip, is looped around a label detaching edge (6) and the label (1b) is transferred to a label transfer element (9), e.g. a moving suction head, which transfers the detached label (1b) to the goods (12) to be labelled, with the following steps : a) in a first partial feeding movement (Fig. 4B) of a new label (1b) towards the label transfer element (9) the carrier strip (1a) is immobilised at a position after the label detaching edge (6) and the latter is moved in the label feeding direction by a linear drive (10) ; b) then in a second partial feeding movement (Fig. 4C) the label (1b) is positioned precisely in front of the label transfer element (9) by a rotating drive (7) located at a position after the label detaching edge (6) ; c) after precise positioning has been achieved, the label strip (1) is immobilised (5) at a position before the label detaching edge (6) and the latter is retracted to its initial position, preferably by means of said rotating drive (7) and by pulling off the carrier strip (1a) in the direction of the device (8) for winding up the carrier strip.

Abstract (de)

Bei einer Etikettiervorrichtung erfolgt ein Teil des Vorschubs des Etiketts (1b) zum Sauger (9) durch einen schnellen Vorschub der Etikettenablösekannte (6), wobei das Trägerband (1a) blockiert wird. Die anschließende genaue Positionierung des Etiketts (1b) vor dem Sauger (9) wird durch einen exakten rotierenden Antrieb (7, 7a) vorgenommen, der das Trägerband (1a) entsprechend antreibt. Anschließend wird dieser rotierende Antrieb (7, 7a), z.B. ein Schrittmotor, auf schnellen Vorschub umgeschaltet, wobei das Etikettenband (1) durch eine Bremse (5) festgehalten wird. Dadurch wird die Etikettenablösekannte (6) in ihre Ausgangsstellung zurückgezogen, und das Etikett (1b) wird vollends vom Trägerband (1a) abgezogen und vom Sauger (9) übernommen, der es dann auf das Etikettiergut (12) überträgt. Es ergibt sich eine schnelle und genaue Arbeitsweise bei geringem Raumbedarf.

IPC 1-7

B65C 9/18

IPC 8 full level

B65C 9/18 (2006.01); **B65C 9/42** (2006.01); **B65C 9/00** (2006.01)

CPC (source: EP)

B65C 9/1884 (2013.01); **B65C 9/42** (2013.01); **B65C 2009/0009** (2013.01)

Citation (search report)

- [X] DE 2555910 A1 19770616 - STEINKE HERMANN O
- [YD] DE 3233546 A1 19840315 - HERMANN GMBH CO HEINRICH [DE]
- [AD] GB 2017631 A 19791010 - DU PONT
- [A] GB 1369568 A 19741009 - PRICEMASTER LTD

Cited by

US8012279B2; DE102019135368A1; FR2797250A1; EP0779221A1; EP0575766A3; CN105129703A; EP0665165A1; EP2957513A1; CN105313486A; US10086598B2; WO2004085264A1; WO2006030456A1; WO2021190205A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE ES FR GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0248375 A1 19871209; EP 0248375 B1 19900808; AT E55341 T1 19900815; DE 3618542 A1 19871210; DE 3618542 C2 19880526; DE 3764188 D1 19900913

DOCDB simple family (application)

EP 87107873 A 19870531; AT 87107873 T 19870531; DE 3618542 A 19860603; DE 3764188 T 19870531