

Title (en)

Apparatus for adjusting the slide stroke of a press with an eccentric shaft.

Title (de)

Vorrichtung an einer Presse mit Exzenterwelle zum Verstellen des Stößelhubs.

Title (fr)

Dispositif de réglage de la course du coulisseau dans une presse à arbre à excentrique.

Publication

EP 0248917 A1 19871216 (DE)

Application

EP 86107769 A 19860606

Priority

EP 86107769 A 19860606

Abstract (en)

[origin: US4785732A] An arrangement for a press with an eccentric shaft used for the adjustment of the stroke of the ram of the press by adjusting the relative eccentricity of an eccentric and of an eccentric bushing supported thereon, which in turn adjusts the connecting rod of the ram. The eccentric bushing is selectively releasable and fixable in the direction of rotation on the eccentric by actuating means, whereby the released eccentric bushing is fixed with respect to a non-rotating part of the press and with the eccentric shaft and is rotatable in this fixed condition for purposes of adjusting the ram stroke. The fixing of the eccentric bushing on the eccentric occurs steplessly and positively by supporting the eccentric bushing on an oversize eccentric in a press-fit connection having cylindrical fitting surfaces established between the bushing and eccentric and wherein the press-fit connection is releasable by supplying pressure oil by way of at least one groove to at least one fitting surface.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung an einer Presse mit Exzenterwelle (2) zum Verstellen des Stößelhubs durch Verstellen der resultierenden Exzentrizität eines Exzenter (3, 4) und einer darauf gelagerten Exzenterbüchse (5, 6), auf der ein Pleuel (7, 8) gelagert ist, wobei die Exzenterbüchse (5, 6) auf dem Exzenter (3, 4) durch Betätigungsmittel wahlweise im Drehsinne lösbar und festlegbar ist, und wobei die gelöste Exzenterbüchse (5, 6) an einem nicht mit der Exzenterwelle (2) drehenden Teil festlegbar und in diesem festgelegten Zustand die Exzenterwelle (2) zwecks Verstellens des Stößelhubs verdrehbar ist. Das Festlegen der Exzenterbüchse (5, 6) auf dem Exzenter (3, 4) soll stufenlos und spielfrei ermöglicht werden. Dies wird dadurch erreicht, daß die Lagerung der Exzenterbüchse (5, 6) auf dem ein Übermaß aufweisenden Exzenter (3, 4) ein zwischen diesen beiden Teilen hergestellter Preßverband mit zylindrischen Paßflächen ist, der durch Zuführen von Drucköl über mindestens eine Nut (12) in mindestens einer Paßfläche lösbar ist.

IPC 1-7

B30B 1/26

IPC 8 full level

B30B 1/26 (2006.01); **B30B 15/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B30B 1/263 (2013.01 - EP US); **B30B 15/0064** (2013.01 - EP US); **Y10T 74/2112** (2015.01 - EP US)

Citation (search report)

- [YD] DE 2534626 A1 19760311 - BRUDERER AG
- [Y] DE 2542070 A1 19770331 - SKF KUGELLAGERFABRIKEN GMBH
- [Y] DE 2855579 A1 19800703 - GRENSING GMBH
- [A] GB 554328 A 19430629 - THOS W WARD LTD, et al
- [A] CH 541734 A 19730915 - MASCHB ING O KLAMMER [CH]
- [AD] DE 2740382 A1 19790322 - SCHULER GMBH L
- [AD] DE 3421184 A1 19851212 - UNIDOR GMBH [DE]
- [AD] DE 8127545 U1 19830414
- [AD] DECKER: "Verbindungselemente", 1963, Seiten 284,285, Carl Hanser Verlag, München;

Cited by

DE4219405A1; EP0503367A3; EP0941831A1; FR2741006A1; EP0551919A1; DE4201095A1; DE19746180B4; EP0535476A3; DE4132976C2; DE4130031A1; FR2681007A1

Designated contracting state (EPC)

CH DE FR GB IT LI

DOCDB simple family (publication)

EP 0248917 A1 19871216; EP 0248917 B1 19910220; DE 3677597 D1 19910328; ES 2005247 A6 19890301; US 4785732 A 19881122

DOCDB simple family (application)

EP 86107769 A 19860606; DE 3677597 T 19860606; ES 8701656 A 19870605; US 5735887 A 19870603