

Title (en)

Apparatus for storing textile materials during their treatment.

Title (de)

Vorrichtung zur Durchführung von Verweilbehandlungen.

Title (fr)

Installation d'accumulation de matériaux textiles pendant leur traitement.

Publication

EP 0249077 A1 19871216 (DE)

Application

EP 87107530 A 19870523

Priority

DE 3619310 A 19860607

Abstract (en)

1. Contrivance to carry out dwell treatments within wet-treatment processes where the fabric webs are guided through the dwell treatment through an enclosure with floor elements forming a through between conveying devices located below and above the fabric webs, deposited in crimps on the conveying devices below and above the fabric webs, characterized by the fact that the floor elements (12) of the enclosure (11) and the conveying devices (13, 16) located within the enclosure are formed or positioned respectively to give a V-shape in the direction of passage of the fabric web (10), with the conveying device below the fabric web (13) being a screen belt (14) in the first side of the V-shaped guide system, and a roller passage (15) in the second side of the V-shaped guide system, and the conveying device (16) above the fabric web being a screen belt, of which the lower part facing the fabric web is guided correspondingly in a V-shape.

Abstract (de)

Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung zur Durchführung von Verweilbehandlungen innerhalb von Naßbehandlungsprozessen, bei der die Warenbahnen in Falten auf Fördereinrichtungen aufliegend durch die Verweilbehandlung geführt werden und bezweckt die Schaffung einer universell einsetzbaren Verweilvorrichtung mit der nicht nur das Vorquellen im Einlauf einer Drucknachwaschanlage bei Warenbehandlung mit kalter Flotte, sondern auch eine Verweilbehandlung wie z.B. Seifen im zweiten Drittel einer Farb- und Drucknachbehandlungsanlage bei Warenbehandlung mit heißer Flotte möglich ist. Erfindungsgemäß wird dazu vorgeschlagen, in einem Gehäuse mit in Durchlaufrichtung der Warenbahn V-förmigen, eine Wanne bildenden Bodenteilen (12) ebenfalls V-förmig ausgebildete bzw. angeordnete Fördereinrichtungen für die Warenbahn anzuordnen, wobei die unterhalb der Warenbahn befindliche Fördereinrichtung im Einlaufschenkel als Siebband (14) und im Auslaufschenkel der V-förmigen Führung als Rollengang (15) ausge bildet ist und die oberhalb der Warenbahn befindliche Fördereinrichtung ein Siebband ist, dessen unterer der Warenbahn zugewandter Teil entsprechend V-förmig geführt ist.

IPC 1-7

D06B 17/02

IPC 8 full level

D06B 17/02 (2006.01)

CPC (source: EP)

D06B 17/02 (2013.01)

Citation (search report)

- [Y] FR 1353914 A 19640228 - KYOTO KIKAI KABUSHIKI KAISHA
- [Y] DE 1460491 A1 19690327 - PATENTDIENST ANST
- [A] CH 152221 A 19320131 - ZAENKER W DR [DE]
- [A] DE 1102688 B 19610323 - LAMBERT BRAUN
- [A] DE 2341841 A1 19750227 - VEPA AG
- [A] FR 1182582 A 19590626
- [A] FR 1376428 A 19641023 - MATHER & PLATT LTD
- [A] FR 2390534 A1 19781208 - KUESTERS EDUARD [DE]

Cited by

FR2615536A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE ES FR GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0249077 A1 19871216; EP 0249077 B1 19901003; AT E57208 T1 19901015; DE 3619310 A1 19871210; DE 3619310 C2 19910425; DE 3765312 D1 19901108; ES 2018498 B3 19910416

DOCDB simple family (application)

EP 87107530 A 19870523; AT 87107530 T 19870523; DE 3619310 A 19860607; DE 3765312 T 19870523; ES 87107530 T 19870523