

Title (en)

Method of controlling a press brake plate lifter.

Title (de)

Verfahren zum Steuern einer Hebestütze an Blechpressen.

Title (fr)

Procédé de commande d'un appui de levage pour une presse plieuse.

Publication

EP 0249775 A2 19871223 (DE)

Application

EP 87107574 A 19870525

Priority

AT 162486 A 19860616

Abstract (en)

[origin: US4753100A] For supporting a sheet-metal article which rests on a die and which executes an upward pivoting movement during the pressing operation, a vertically movable supporting unit is provided. The movement of the latter is coordinated with the ram movement and executed at a speed which is in a specific ratio to the speed of the ram. This ratio corresponds to the ratio of the distance between the support and the die edge facing it to half the die width.

Abstract (de)

Zum Abstützen eines auf einer Matrize (3) aufliegenden Blechteiles (2I), welcher während des Pressvorganges eine Schwenkbewegung nach oben ausführt, ist eine vertikal bewegliche Stützeinheit (I0) vorgesehen. Die Bewegung derselben ist mit der Stößelbewegung koordiniert und mit einer Geschwindigkeit (vs) ausgeführt, die zur Geschwindigkeit (vp) des Stößels in einem bestimmten Verhältnis steht. Dieses Verhältnis entspricht dem Verhältnis des Abstandes (b) zwischen der Stütze (9) und der dieser zugekehrten Kante (22) der Matrize zur halben Matrizenbreite.

IPC 1-7

B21D 5/02

IPC 8 full level

B21D 5/02 (2006.01)

CPC (source: EP US)

B21D 5/0281 (2013.01 - EP US)

Cited by

CN103878264A; CN101972817A; CN103100606A; CN109513775A; CN101972805A; CN103100600A; DE3729808A1; DE3729808C2; CN103100605A; EP3278892A1; IT201600083221A1

Designated contracting state (EPC)

BE CH DE ES FR GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0249775 A2 19871223; EP 0249775 A3 19890726; AT 384759 B 19880111; AT A162486 A 19870615; US 4753100 A 19880628

DOCDB simple family (application)

EP 87107574 A 19870525; AT 162486 A 19860616; US 5775187 A 19870603