

Title (en)

METHOD FOR JOINING TOGETHER STEARINE CANDLE HALVES AND A DEVICE FOR CARRYING OUT THE METHOD.

Title (de)

VERFAHREN ZUR VERBINDUNG ZWEIER STEARINKERZENHÄLFTEN UND DURCHFÜHRUNG.

Title (fr)

PROCEDE ET DISPOSITIF D'ASSEMBLAGE DE MOITIIES DE BOUGIES EN STEARINE.

Publication

EP 0250416 A1 19880107 (EN)

Application

EP 86901569 A 19860220

Priority

SE 8500795 A 19850220

Abstract (en)

[origin: WO8604918A1] For the production of stearine candles and similar products which include an inner and an outer part the outer part consists of two halves (2a, 2b) which have substantially planar joining surfaces (3a, 3b). These halves are oriented in such a manner relative to each other that their joining surfaces (3a, 3b) face each other and are situated at a distance from each other which substantially corresponds to the thickness of a heating means (4). The outer halves are then displaced towards and beyond the heating means (4) such that the joining surfaces slide along and are heated by the heating means, whereupon the halves (2a, 2b) after having passed the heating means are pressed against each other. The wick (5) or the like may be threaded through a hole (6) or a groove in the heating means or introduced between the halves via deflection means.

Abstract (fr)

Pour produire des bougies en stéarine et d'autres produits similaires ayant une partie intérieure et une partie extérieure, la partie extérieure est formée de deux moitiés (2a, 2b) sensiblement plates. Ces moitiés sont agencées l'une par rapport à l'autre de façon que leurs surfaces d'assemblage (3a, 3b) se trouvent face à face, la distance entre les deux correspondant sensiblement à l'épaisseur d'un corps chauffant (4). On déplace les moitiés extérieures vers le corps chauffant (4) et au-delà de celui-ci, de façon que les surfaces d'assemblage glissent sur le corps chauffant et soient ainsi chauffées. Après avoir dépassé le corps chauffant, les moitiés (2a, 2b) sont pressées l'une contre l'autre. La mèche (5) ou similaire peut être introduite à travers un orifice (6) ou une rainure dans le corps chauffant ou peut être introduite entre les moitiés par un dispositif déflecteur.

IPC 1-7

C11C 5/00

IPC 8 full level

C11C 5/02 (2006.01)

CPC (source: EP)

C11C 5/02 (2013.01)

Citation (search report)

See references of WO 8604918A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

WO 8604918 A1 19860828; EP 0250416 A1 19880107; SE 446878 B 19861013; SE 8500795 D0 19850220; SE 8500795 L 19860821

DOCDB simple family (application)

SE 8600076 W 19860220; EP 86901569 A 19860220; SE 8500795 A 19850220