

Title (en)

FABRICATION SYSTEM FOR THE AUTOMATIC WORKING OF METAL WORKPIECES.

Title (de)

FERTIGUNGSSYSTEM FÜR DIE AUTOMATISCHE BEARBEITUNG METALLISCHER WERKSTÜCKE.

Title (fr)

SYSTEME DE FABRICATION POUR L'USINAGE AUTOMATIQUE DE PIECES METALLIQUES A USINER.

Publication

EP 0252084 A1 19880113 (DE)

Application

EP 86901837 A 19860227

Priority

DE 3509006 A 19850313

Abstract (en)

[origin: WO8605422A1] The system is used for the automated working of metal sheets. The latter are placed in stacks (7) on pallets (6) and transferred to a pallet store (4) in the form of a high rack, assigned to each working machine (1). Between this pallet store (4) and the working machine is a conveyor device (9) which is movable up and down, which receives each pallet (6) together with a sheet metal stack (7) or gives back an empty pallet (6). This conveyor device (9) contains an individual separation device (11), for example in the form of suction heads (20) which lift the upper sheet, place it on a sheet support table (23) and from there bring it to the working machine. In order to make it easier to separate the sheets from one another, magnets (18) are arranged in such a way that through their influence they separate the forward parts of the sheets from each other.

Abstract (fr)

Usinage automatique de tôles, placées en piles (7) sur des palettes (6) et amenées à un dépôt de palettes (4) ayant la forme d'une étagère haute desservant chaque machine d'usinage (1). Entre ce dépôt de palettes (4) et la machine d'usinage est agencé un transporteur (9) verticalement mobile qui y prend une palette (6) chargée d'une pile (7) de tôles ou qui y retourne une palette vide (6). Ce transporteur (9) comprend un dispositif séparateur (11), ayant par exemple la forme de têtes aspirantes, qui soulèvent la tôle en haut de la pile, la posent sur une table de support (23) de tôles et l'amènent de celle-ci à la machine d'usinage. Afin de faciliter la séparation des tôles, des aimants (18) sont agencés de façon à écarter les unes des autres les parties antérieures des tôles.

IPC 1-7

B21D 43/24

IPC 8 full level

B21D 43/24 (2006.01)

CPC (source: EP US)

B21D 43/24 (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

See references of WO 8605422A1

Designated contracting state (EPC)

AT CH FR LI

DOCDB simple family (publication)

WO 8605422 A1 19860925; DE 3509006 A1 19860925; DE 3509006 C2 19910508; EP 0252084 A1 19880113; EP 0252084 B1 19890412; US 4775277 A 19881004

DOCDB simple family (application)

EP 8600102 W 19860227; DE 3509006 A 19850313; EP 86901837 A 19860227; US 270686 A 19861105