

Title (en)

Device for guiding bar- or wire-shaped workpieces in a continuous abrasive blasting machine.

Title (de)

Einrichtung zur Führung von stangen- oder drahtförmigen Werkstücken bei einer Durchlaufschleuderstrahlmaschine.

Title (fr)

Dispositif pour le guidage de pièces en forme de barres ou de fils dans une machine de traitement en continu au jet abrasif.

Publication

EP 0252294 A2 19880113 (DE)

Application

EP 87108009 A 19870603

Priority

CH 274686 A 19860708

Abstract (en)

Guiding devices (5) for the bar-shaped or wire-shaped workpieces (4) are arranged in the blasting chamber (1) of the machine. Each guiding device (5) comprises guiding parts (11a, 11b) which can be adjusted towards or away from each other transversely to the through-running direction (6) and are arranged one behind the other in the through-running direction. This makes it possible to set the guidance to different workpiece cross-sections without the guiding parts having to be exchanged. <IMAGE>

Abstract (de)

Bei einer Durchlaufschleuderstrahlmaschine sind in der Strahlkammer (1) Führungsvorrichtungen (5) für die stangen- oder drahtförmigen Werkstücke (4) angeordnet. Jede Führungsvorrichtung (5) besteht aus quer zur Durchlaufrichtung (6) zueinander bzw. voneinander verstellbaren Führungsteilen (11a, 11b), welche in Durchlaufrichtung hintereinander angeordnet sind. Dies ermöglicht eine Einstellung der Führung auf unterschiedliche Werkstück-Querschnitte, ohne dass Führungsteile ausgewechselt werden müssen.

IPC 1-7

B24C 3/08

IPC 8 full level

B24C 3/08 (2006.01)

CPC (source: EP)

B24C 3/083 (2013.01)

Cited by

EP0672501A1; US7367105B2; WO03060177A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE ES FR GB IT LI SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0252294 A2 19880113; EP 0252294 A3 19891011; CH 670597 A5 19890630; DK 350087 A 19880109; DK 350087 D0 19870707

DOCDB simple family (application)

EP 87108009 A 19870603; CH 274686 A 19860708; DK 350087 A 19870707