

Title (en)

Method and device for opening or lifting the closure caps of nozzles or tubes of flexible bags.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zum Öffnen bzw. Abheben der Verschlusskappen an Stutzen oder Tüllen von flexiblen Beuteln.

Title (fr)

Procédé et dispositif pour ouvrir ou soulever les capuchons de fermeture d'ajustage ou tuyaux de sacs flexibles.

Publication

EP 0252345 A2 19880113 (DE)

Application

EP 87108727 A 19870617

Priority

DE 3622868 A 19860708

Abstract (en)

In the opening of the closure cap (1) on nozzles or tubes (2) of flexible bags (3) for the filling of the bags, the closure cap (1) is raised on one side and is tilted relative to the nozzle (2) to the opposite side and raised from the nozzle in such a way that, in this oblique position, it can be guided away laterally from the nozzle (2) transversely to the feeding direction of the flexible bags (3) to be filled, so as, after completion of the filling operation, to be brought back up again to the nozzle (2) from the side, placed laterally obliquely on to the edge of the nozzle (2) and suspended downwards again into a completely flush position on the upper edge of the nozzle (2) and pressed on. The take-off forces occurring here account for only a small part of the stresses which occur in a conventional method with axial take-off movement. The forces occurring here start at one side of the closure cap (1) opposite the tilting direction and then run linearly along the sealing strips or sealing lips of the closure cap on to the opposite edge region between closure cap (1) and nozzle. When the cap (1) is closed again, the sequence of forces corresponds to the sequence on opening of the cap, but in the opposite direction. <IMAGE>

Abstract (de)

Beim Öffnen der Verschlusskappe (1) an Stutzen oder Tüllen (2) von flexiblen Beuteln (3) zum Befüllen der Beutel wird die Verschlusskappe (1) einseitig angehoben und gegenüber dem Stutzen (2) zur gegenüberliegenden Seite derart angekippt und von dem Stutzen abgehoben, daß sie in dieser Schräglage quer zur Vorschubrichtung der zu befüllenden flexiblen Beutel (3) von dem Stutzen (2) zur Seite weggeführt werden kann, um nach Beendigung des Füllvorganges von der Seite an den Stutzen (2) wieder herangeführt, auf den Rand des Stutzens (2) seitlich schräg aufgesetzt und anschließend in eine satte ebene Auflage auf dem oberen Rand des Stutzens (2) wieder nach unten gekippt und angedrückt zu werden. Die hierbei auftretenden Abzugskräfte betragen nur einen geringen Teil der bei einem herkömmlichen Verfahren mit axialer Abzugsbewegung auftretenden Beanspruchungen. Die dabei auftretenden Kräfte setzen an einer der Kipprichtung gegenüberliegenden Seite der Verschlusskappe (1) ein und laufen dann linienförmig entlang den Abdichtleisten oder Dichtlippen der Verschlusskappe weiter bis zum gegenüberliegenden Randbereich zwischen Verschlusskappe (1) und Stutzen. Beim Wiederverschließen der Kappe (1) ist der Kraftablauf entsprechend dem Ablauf beim Öffnen der Kappe, jedoch in entgegengesetzter Richtung.

IPC 1-7

B65B 43/12

IPC 8 full level

B65B 3/04 (2006.01)

CPC (source: EP)

B65B 3/045 (2013.01)

Cited by

FR2773776A1; US2016145086A1; US10017368B2; WO0043268A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE ES FR GB IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0252345 A2 19880113; EP 0252345 A3 19890111; DE 3622868 A1 19880114; DK 347687 A 19880109; DK 347687 D0 19870706; PT 85265 A 19880729

DOCDB simple family (application)

EP 87108727 A 19870617; DE 3622868 A 19860708; DK 347687 A 19870706; PT 8526587 A 19870706