

Title (en)

Cup for supporting the valve of a spray canister.

Title (de)

Teller zur Halterung des Ventils einer Sprühdose.

Title (fr)

Couppelle de montage de valve d'un récipient vaporisateur.

Publication

EP 0252370 A1 19880113 (DE)

Application

EP 87109078 A 19870624

Priority

DE 3621817 A 19860628

Abstract (en)

The valve holding plate has a central body for the valve and an annular groove formed by bending over its outer edge. The groove accommodates a seal, and the edge of the can mouth, to which the plate is crimped. The groove (24) has a spacer (12) bearing against the seal (23) and shaped to suit the thicknesses (T_m, T_g), of the plate (21) and seal. The distance (x) of the outside surface (7), forming a support for the crimping tool on the beaded edge (28), from the can mouth edge (5) after crimping is of a fixed value to suit all material thicknesses of the plate and seal.

Abstract (de)

Bei einem Teller (21) zur Halterung des Ventils einer Sprühdose (6), mit einem mittleren Körperteil (22) zur Aufnahme des Ventils und einer den mittleren Körperteil (22) umgebenden, durch Umbördelung des äußeren Randteils (28) des Tellers (21) gebildeten Ringnut (24), in der eine Dichtung (23) angeordnet wird und die der Aufnahme des Öffnungsrandes (5) der Sprühdose (6) dient, an den der Teller (21) geclincht wird, ist vorgesehen, daß die Ringnut (24) mit einer an der Dichtung (23) anliegenden Abstandshalteeinrichtung (12, 12'; 13, 13') versehen ist, die entsprechend ihr zugeordneten Materialdicken (T_m, T_g) von Teller (21) und Dichtung (23) geformt ist, und daß der Abstand einer als Widerlager für das Clinchwerkzeug beim Clinchen des Tellers (21) am Öffnungsrand (5) der Sprühdose (6) dienenden Außenfläche (7) des umbördelten Randteils (28) vom Öffnungsrand (5) nach dem Clinchen bei Wahl eines Tellers (21) und einer Dichtung (23) mit den der Abstandshalteeinrichtung zugeordneten Materialdicken (T_m, T_g) von Teller und Dichtung einen für alle Materialdicken von Teller und Dichtung fest vorgegebenen Wert aufweist. Auf diese Weise ergibt sich ein Teller, der unabhängig von Änderungen der Dicke von Dichtung und Teller den Lagerhaltungsaufwand auf Seiten des Abfüllers und die Stillstandszeiten der Abfüllanlage verringert.

IPC 1-7

B65D 83/14

IPC 8 full level

B65D 83/38 (2006.01); **B65D 8/04** (2006.01); **B65D 8/20** (2006.01); **B65D 83/14** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B65D 83/38 (2013.01 - EP US)

Citation (search report)

- [A] FR 2088293 A1 19720107 - THOMAS GMBH [DE]
- [A] DE 1803507 A1 19700514 - GRACE W R & CO

Cited by

WO2013050693A1; FR2993249A1; FR2981054A1; CN104010948A; US10518278B2

Designated contracting state (EPC)

BE ES FR GB IT LU NL

DOCDB simple family (publication)

EP 0252370 A1 19880113; **EP 0252370 B1 19891129**; AR 243417 A1 19930831; AU 589542 B2 19891012; AU 7702287 A 19880129; BR 8707370 A 19880913; CA 1323006 C 19931012; DE 3621817 A1 19880114; DE 3621817 C2 19880414; ES 2012073 B3 19900301; JP H0364393 B2 19911007; JP S63501944 A 19880804; MX 169066 B 19930621; NZ 220860 A 19881129; US 5234137 A 19930810; WO 8800166 A1 19880114; ZA 874353 B 19871217

DOCDB simple family (application)

EP 87109078 A 19870624; AR 30784187 A 19870611; AU 7702287 A 19870624; BR 8707370 A 19870624; CA 540559 A 19870625; DE 3621817 A 19860628; EP 8700333 W 19870624; ES 87109078 T 19870624; JP 50403487 A 19870624; MX 701087 A 19870619; NZ 22086087 A 19870626; US 99919692 A 19921228; ZA 874353 A 19870617