

Title (en)

Device for intermittent feed of strip with two opposed driven feeding rollers.

Title (de)

Vorrichtung zum schrittweisen Vorschieben von Bandmaterial mit zwei gegenläufig angetriebenen Vorschubwalzen.

Title (fr)

Dispositif pour l'avance intermittente de feuillard avec deux cylindres d'avance actionnés en sens opposé.

Publication

EP 0253205 A2 19880120 (DE)

Application

EP 87109454 A 19870701

Priority

DE 3623647 A 19860712

Abstract (en)

[origin: US4792074A] An arrangement for the stepwise feed of band material which includes a first, locally fixed and driven feed roller and a second feed roller rotatably supported on a rocker; a lifting mechanism is provided, by which the second feed roller is movable at the point in time of the reversal of the direction of rotation toward the first feed roller for an advance of the band material and away from the same into a return position in which the band material is to be held fixed. The feed arrangement is designed for an intermediate clearing of the second feed roller and of the guide member by abutment of the guide element on a height-adjustable eccentric and for different thick band materials. In the points of reversal of to and fro movements, the second feed roller as also the pressure device are briefly pressed against the band material.

Abstract (de)

Die Vorrichtung zum schrittweisen Vorschieben von Bandmaterial (1) weist eine erste ortsfeste und getriebene Vorschubwalze (2) und eine zweite, auf einer Wippe (6) drehbeweglich gelagerte Vorschubwalze (3) auf. Es ist eine Abhebeeinrichtung (4) vorgesehen, mit der die zweite Vorschubwalze (3) im Zeitpunkt der Umkehr der Drehrichtung gegen die erste Vorschubwalze (2) für einen Vorschub des Bandmaterials (1) und von dieser weg in eine Rücklaufstellung bewegbar ist, in der das Bandmaterial (1) festzuhalten ist. Die Vorschubvorrichtung ist für ein Zwischenlüften der Vorschubwalze (3) und des Lenkers (9) durch Auflage des Lenkerelementes (9) auf einem höhenverstellbaren Exzenter (28) und für verschieden dicke Bandmaterialien ausgelegt. In den Umkehrpunkten von Vorschub- und Rücklaufbewegungen sind kurzfristig sowohl die Vorschubrolle (3) als auch das Anpreßorgan (18) gegen das Bandmaterial (1) gepreßt.

IPC 1-7

B21D 43/09

IPC 8 full level

B21D 43/09 (2006.01); **B65H 20/04** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B21D 43/09 (2013.01 - EP US); **B65H 20/04** (2013.01 - EP US)

Cited by

EP0581045A1; EP0366108A3; EP0395972A1; US5163595A; GB2319489A; GB2319489B

Designated contracting state (EPC)

CH DE ES FR GB IT LI

DOCDB simple family (publication)

EP 0253205 A2 19880120; **EP 0253205 A3 19880330**; **EP 0253205 B1 19901017**; DE 3623647 A1 19880114; DE 3765590 D1 19901122; ES 2018504 B3 19910416; US 4792074 A 19881220

DOCDB simple family (application)

EP 87109454 A 19870701; DE 3623647 A 19860712; DE 3765590 T 19870701; ES 87109454 T 19870701; US 7274987 A 19870713