

Title (en)

Method and apparatus for the further handling of a chain of packages.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zur Weiterverarbeitung eines Verpackungsstranges.

Title (fr)

Procédé et machine pour le conditionnement ultérieur d'une chaîne d'emballages.

Publication

EP 0253959 A2 19880127 (DE)

Application

EP 87105627 A 19870415

Priority

CH 291086 A 19860721

Abstract (en)

[origin: US4841714A] The method for ordering a coherent packaging line is characterized in that prior to cutting the coherent packaging line into product portions, the latter are arranged in loop form, so that the loop apexes formed can be used for manipulation purposes. It is used for storage in transportable large units or for intermediate buffer storage during the packaging process. The apparatus is characterized by a conveying means with receptacles for positioning the loop apexes and at least one collecting device cooperating with the conveying means and having at least one gripper receiving the packaging line from the packaging machine and used for the formation of loop apexes, the collecting device being able to perform a collecting stroke enabling the packaging line received from the gripper to be transferred to a receptacle on the conveying means.

Abstract (de)

Das Verfahren zum Ordnen eines zusammenhängenden Verpackungsstranges zeichnet sich dadurch aus, dass vor dem Zerschneiden des zusammenhängenden Verpackungsstranges in Produkteportionen dieser in Schlaufen geordnet wird, derart, dass die dabei gebildeten Schlaufenscheitel für Manipulationszwecke verwendbar sind. Es dient bspw. zur Ein- und Auslagerung in transportable Gross-Einheiten oder zur Zwischenpufferung während des Verpackungsvorganges. Die Vorrichtung dazu ist gekennzeichnet durch ein Transportmittel (37) mit Aufnehmern (36) zur Platzierung der Schlaufenscheitel und mindestens einer mit dem Transportmittel (37) zusammenwirkenden Einholvorrichtung (34) mit (mindestens) einem den aus der Verpackungsmaschine laufenden Verpackungsstrang (30) aufnehmenden Greifer (35) zur Bildung von Schlaufenscheiteln, wobei die Einholvorrichtung (43) einen Holhub auszuführen fähig ist, mit dem der vom Greifer (35) aufgenommene Verpackungsstrang (30) an einen Aufnehmer (36) am Transportmittel (37) übergeben wird.

IPC 1-7

B65B 61/28

IPC 8 full level

B65G 23/00 (2006.01); **B65B 61/28** (2006.01); **B65G 23/38** (2006.01); **B65H 20/16** (2006.01); **B65H 20/32** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B65B 61/28 (2013.01 - EP US)

Cited by

DE102012010845A1; US8979619B2

Designated contracting state (EPC)

DE FR GB IT NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0253959 A2 19880127; **EP 0253959 A3 19880727**; **EP 0253959 B1 19900725**; CH 671564 A5 19890915; DE 3763926 D1 19900830; JP 2617316 B2 19970604; JP S6331965 A 19880210; US 4841714 A 19890627

DOCDB simple family (application)

EP 87105627 A 19870415; CH 291086 A 19860721; DE 3763926 T 19870415; JP 16766787 A 19870703; US 4829587 A 19870511