

Title (en)

Method and apparatus for the further handling of a chain of packages.

Title (de)

Verfahren und Vorrichtung zur Weiterverarbeitung eines Verpackungsstranges.

Title (fr)

Procédé et machine pour le conditionnement ultérieur d'un chaîne d'emballages.

Publication

EP 0253960 A2 19880127 (DE)

Application

EP 87105628 A 19870415

Priority

CH 291186 A 19860721

Abstract (en)

[origin: US4793118A] The invention generally relates to a method for ordering a coherent packaging line for storing in storage units or for intermediate buffering during a packaging process, wherein prior to the cutting into product portions, the packaging line discharged at the full process speed is wound onto winding plates and the winding formed is intermediately stored, so that then further process stages can be performed thereon, e.g. a singling or cutting at a random time and at a random process speed. The apparatus performing the method has a winding plate drive and winding plates drivable by it for winding a coherent packaging line, together with a supply mechanism for supplying empty winding plates to the winding plate drive and a conveying means for supplying a packaging line to the winding plates. Several supply means can be associated with one winding plate drive.

Abstract (de)

Es handelt sich gemäss Erfindung ganz generell um ein Verfahren zum Ordnen eines zusammenhängenden Verpackungsstranges zur Ein- und Auslagerung in Lagereinheiten oder zur Zwischenpufferung während eines Verpackungsvorganges, der sich dadurch kennzeichnet, dass vor dem Zerschneiden in Produktportionen der mit voller Prozessgeschwindigkeit ausgegebene Verpackungsstranges auf Wickelplatten aufgewickelt und der gebildete Wickel zwischengelagert wird, um ihn weiteren Verfahrensschritten, bspw. einer Vereinzelung (Zerschneiden) in beliebigem Zeitabstand mit beliebiger Prozessgeschwindigkeit zuzuführen. Die das Verfahren durchführende Vorrichtung kennzeichnet sich durch einen Wickelplattenantrieb 40 und durch diesen antreibbare Wickelplatten 50 zum Aufwickeln eines zusammenhängenden Verpackungsstranges 22, sowie eine Zuführeinrichtung 41 zum Zuführen von leeren Wickelplatten 50 an den Wickelplattenantrieb 40 und eine Transportvorrichtung 55A, 55B zum Zuführen eines Verpackungsstranges 22 an die Wickelplatten 50. Einem Wickelplattenantrieb 40 können auch mehrere Zuführeinrichtungen 41 zugeordnet sein.

IPC 1-7

B65B 61/28

IPC 8 full level

B65H 67/04 (2006.01); **B65B 61/28** (2006.01); **B65H 18/00** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B65B 61/28 (2013.01 - EP US)

Designated contracting state (EPC)

DE FR GB IT NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0253960 A2 19880127; **EP 0253960 A3 19880803**; **EP 0253960 B1 19930714**; CH 671003 A5 19890731; DE 3786499 D1 19930819; JP 2681049 B2 19971119; JP S6337084 A 19880217; US 4793118 A 19881227

DOCDB simple family (application)

EP 87105628 A 19870415; CH 291186 A 19860721; DE 3786499 T 19870415; JP 17988187 A 19870717; US 4828787 A 19870511