

Title (en)  
Apparatus for flanging and necking-in on both sides cylindrical can bodies.

Title (de)  
Maschine zum beiderseitigen Bördeln und Einziehen zylindrischer Dosenrumpfe.

Title (fr)  
Machine pour border et rétreindre des deux cotés des corps de boîtes cylindriques.

Publication  
**EP 0254134 A2 19880127 (DE)**

Application  
**EP 87109842 A 19870708**

Priority  
DE 3624444 A 19860719

Abstract (en)  
[origin: US4817409A] The apparatus for flanging and indenting both ends of a cylindrical container body, particularly for an aerosol or beverage can or container, comprises at least two rotatably driven flanging and indenting heads slidable opposite to each other axially into the container body which are each provided with a radially slidable wobble disk supported centered on a conical member slidable against a spring. Each flanging and indenting head is associated with a delivery device which brings the flanging and indenting rollers into engagement with the wobble disk. For working a container body composed of doubly reduced or other plate with a Rockwell hardness of at least 60 HR30T each of the wobble disks is associated with two flanging and indenting rollers with parallel rotation axes which are held so that they engage, sometimes simultaneously, the container body to be processed and deform it an increasing amount gradually as seen in the direction of its rotation.

Abstract (de)  
Die Maschine zum beiderseitigen Bördeln und Einziehen zylindrischer Dosenrumpfe (7) weist wenigstens zwei gegensinnig axial in den jeweiligen Dosenrumpf einschiebbare sowie rotierend antreibbare Bördel- und Einziehköpfe (8,9) mit je einer radial verschiebbaren und zentrisch auf einem axial gegen eine Feder verschiebbaren Konusteil abgestützte Taumelscheibe auf. Jedem Bördel- und Einziehkopf ist eine Zustellvorrichtung (27) zugeordnet, welche über eine Steuerkurve (31) die Bördel- und Einziehrollen (32,33) mit der Taumelscheibe in Eingriff bringt. Zur Verformung von Dosenrumpfen aus doppeltreduziertem Blech oder anderem Blech mit einer Rockwellhärte von mindestens 60 HR 30T sind jeder Taumelscheibe zwei auf parallelen Achsen (32a; 33a) angeordnete Bördel- und Einziehrollen (32;33) zugeordnet und so gehalten, daß sie jeweils gleichzeitig an den zu behandelnden Dosenrumpf angreifen und diesen in dessen Rotationsrichtung gesehen graduell zunehmend verformen.

IPC 1-7  
**B21D 51/26**

IPC 8 full level  
**B21D 51/26** (2006.01)

CPC (source: EP US)  
**B21D 51/2615** (2013.01 - EP US); **B21D 51/2638** (2013.01 - EP US)

Designated contracting state (EPC)  
DE ES FR GB IT NL

DOCDB simple family (publication)  
**EP 0254134 A2 19880127**; **EP 0254134 A3 19880831**; **EP 0254134 B1 19910424**; DE 3624444 A1 19880128; DE 3769535 D1 19910529; ES 2022218 B3 19911201; US 4817409 A 19890404

DOCDB simple family (application)  
**EP 87109842 A 19870708**; DE 3624444 A 19860719; DE 3769535 T 19870708; ES 87109842 T 19870708; US 7476687 A 19870717