

Title (en)

Apparatus and method for stamping out a blank from a workpiece.

Title (de)

Vorrichtung und Verfahren zum Ausstanzen eines Stanzteiles aus einem Werkstück.

Title (fr)

Dispositif et méthode pour estamper un élément dans une pièce.

Publication

EP 0254169 A2 19880127 (DE)

Application

EP 87110064 A 19870711

Priority

DE 3624490 A 19860719

Abstract (en)

[origin: US4796501A] In an apparatus for punching out a part from a workpiece or blank, particularly for punching out a segment from a photograph, for the engagement of the workpiece a punching table is arranged under a punching plate which can be rotated away and lowered in direction x, a punching pattern being placed on the workpiece.

Abstract (de)

Bei einer Vorrichtung zum Ausstanzen eines Stanzteils aus einem Werkstück, insbesondere zum Ausstanzen eines Foroausschnittes aus einer Fotografie, ist zum Auflegen des Werkstückes ein Stanztisch (1) unter einer wegdrehbaren und in Richtung (x) absenkbaren Stanzplatte (3) angeordnet, wobei auf dem Werkstück eine Stanzschablone (2) aufgesetzt ist.

IPC 1-7

B26F 1/40

IPC 8 full level

B26D 5/10 (2006.01); **B26F 1/40** (2006.01); **B26F 1/46** (2006.01)

CPC (source: EP US)

B26D 5/10 (2013.01 - EP US); **B26F 1/40** (2013.01 - EP US); **B26F 1/46** (2013.01 - EP US); **Y10T 83/2157** (2015.04 - EP US); **Y10T 83/8707** (2015.04 - EP US); **Y10T 83/8713** (2015.04 - EP US); **Y10T 83/8765** (2015.04 - EP US); **Y10T 83/9297** (2015.04 - EP US)

Cited by

EP2546037A1; EP3693142A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE ES FR GB IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)

EP 0254169 A2 19880127; **EP 0254169 A3 19900829**; DE 3624490 A1 19880121; US 4796501 A 19890110

DOCDB simple family (application)

EP 87110064 A 19870711; DE 3624490 A 19860719; US 7452987 A 19870716