

Title (en)  
Knife-mounting device for a cutter shaft.

Title (de)  
Vorrichtung zum Befestigen von Messern auf einer Messerwelle eines Kutters.

Title (fr)  
Dispositif de fixation de couteaux sur l'axe à couteaux d'un cutter.

Publication  
**EP 0254672 A2 19880127 (DE)**

Application  
**EP 87810209 A 19870406**

Priority  
CH 207486 A 19860522

Abstract (en)  
The device has a hub body (4) which is screwed into the end face of the knife shaft (1) and on which there is seated an annular piston (8) which acts axially on the knives (20). A piston (6) is screwed into the hub body (4). A drive part (31) having an external hexagon (32) designed to take a spanner is connected via a torque-limiting system (41) to the piston (6). During assembly, the hub body (4) is screwed in until the annular piston (8) rests on the knives (20). When the drive part (31) rotates, the piston (6) displaces oil into the cylinder chamber (10) of the annular piston (8) so that the knives (20) are securely clamped. If a predetermined torque is exceeded, the drive part (31) continues to rotate with respect to the piston (6) by means of a torque-limiting system (41). The optimum contact-pressure force of the annular piston (8) can consequently be precisely adhered to during assembly. <IMAGE>

Abstract (de)  
Die Vorrichtung hat einen in die Stirnseite der Messerwelle (1) eingeschraubten Nabenkörper (4), auf dem ein auf die Messer (20) axial wirkender Ringkolben (8) sitzt. Im Nabenkörper (4) ist ein Kolben (6) eingeschraubt. Mit dem Kolben (6) ist ein Antriebsteil (31) mit einem Aussensechskant (32) für den Eingriff eines Schlüssels über eine Drehmomentbegrenzung (41) verbunden. Bei der Montage wird der Nabenkörper (4) bis zur Anlage des Ringkolbens (8) an den Messern (20) eingeschraubt. Beim Drehen des Antriebsteils (31) verdrängt der Kolben (6) Öl in die Zylinderkammer (10) des Ringkolbens (8), so dass die Messer (20) festgespannt werden. Beim Ueberschreiten eines vorbestimmten Drehmomentes dreht der Antriebsteil (31) gegenüber dem Kolben (6) über eine Drehmomentbegrenzung (41) durch. Damit kann bei der Montage die optimale Anpresskraft des Ringkolbens (8) genau eingehalten werden.

IPC 1-7  
**B02C 18/20**

IPC 8 full level  
**B02C 18/20** (2006.01)

CPC (source: EP)  
**B02C 18/20** (2013.01)

Designated contracting state (EPC)  
AT BE CH DE ES FR GB GR IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)  
**EP 0254672 A2 19880127; EP 0254672 A3 19880921; EP 0254672 B1 19901128**; AT E58654 T1 19901215; CH 669339 A5 19890315; DE 3766438 D1 19910110; ES 2018697 B3 19910501

DOCDB simple family (application)  
**EP 87810209 A 19870406**; AT 87810209 T 19870406; CH 207486 A 19860522; DE 3766438 T 19870406; ES 87810209 T 19870406