

Title (en)

Device for equalising the distance between successive sheets in an overlapping stream.

Title (de)

Vorrichtung zum Vergleichmässigen des Abstandes zwischen aufeinanderfolgenden Produkten einer Schuppenformation.

Title (fr)

Dispositif pour égaliser la distance de feuille en feuille dans un courant de feuilles se chevauchant.

Publication

EP 0254851 A1 19880203 (DE)

Application

EP 87108598 A 19870615

Priority

CH 304386 A 19860729

Abstract (en)

1. A device for equalising the distance between successive flexible flat products (46), in particular printed products, arriving in a lapped formation (S), with a feeder arrangement (1) for feeding the products (46) and a stop arrangement (12), stopping the fed products (46) for a certain time in their forward movement, on which stop arrangement the products (46) can be brought to abut with their leading edge (46a), characterized in that the feeder arrangement (1) has two successively arranged continuously driven feeder devices (2; 3, 34, 35, 53, 55) with the same feeding direction (A, B), and that the stop arrangement (12) designed to be fixed, which projects into the feeding path of the products (46) is arranged in the zone of the feeder device (3, 34, 35, 53, 55) which, viewed in the feeding direction (A, B) is as the rear, and that provision is made for a driving arrangement (13) which can be periodically brought to act on each leading zone (47) of a product (46) bearing on the stop arrangement (12), which driving arrangement deflects the respective seized product (46) abutting on the stop arrangement out of the field of action of the stop arrangement (12) and passes it to the rear feeder device (3, 34, 35, 53, 55).

Abstract (de)

Die mit ungleichem gegenseitigen Abstand (a1, a2) in Schuppenformation (S) ankommenden Druckprodukte (46) werden gegen einen Anschlag (3l) gefördert. Durch diesen wird die Vorwärtsbewegung des jeweils anstehenden Druckproduktes (46) gestoppt. Im Bereich des Anschlages (3l) ist wenigstens ein Mitnahmerad (l5) angeordnet, das am umfang gleichmässig verteilte, abstehende Mitnahmenocken (l6) aufweist. Dieses Mitnahmerad (l5) wird im Gegenuhrzeigersinn (D) umlaufend angetrieben. Im durch den Abstand der Mitnahmenocken (l6) und die Umlaufgeschwindigkeit (v2) des Mitnahmerades (l5) festgelegten Takt kommt jeweils ein Mitnahmenocken (l6) auf das am Anschlag (3l) anstehende Druckprodukt (46) zur Einwirkung. Letzteres wird nach unten ausgelenkt und durch den einwirkenden Mitnahmenocken (l6) am Anschlag (3l) vorbei zu einem Förderspalt (W) gefördert. Letzterer wird durch einen Bandförderer (3) und wenigstens eine mit diesem zusammenwirkende Förderrolle (34) festgelegt. Im durch den Bandförderer (3) weggeführten Schuppenstrom (S') ist der Schuppenabstand im wesentlichen gleich.

IPC 1-7

B65H 5/24; **B65H 29/66**

IPC 8 full level

B65H 5/24 (2006.01); **B65H 29/66** (2006.01)

CPC (source: EP)

B65H 29/6654 (2013.01); **B65H 2511/22** (2013.01)

Citation (search report)

DE 2922450 A1 19800110 - FERAG AG

Cited by

EP1464602A1; EP0806391A1; AU711307B2; EP0368009A1; US5042792A; EP1059256A1; GB2218075A; GB2218075B; US6554125B1; US6409168B1; US7178800B2; WO9935071A1; WO9935072A1; WO02092484A1; EP0259650B1

Designated contracting state (EPC)

AT CH DE FR GB IT LI

DOCDB simple family (publication)

EP 0254851 A1 19880203; **EP 0254851 B1 19900328**; AT E51380 T1 19900415; DE 3762033 D1 19900503

DOCDB simple family (application)

EP 87108598 A 19870615; AT 87108598 T 19870615; DE 3762033 T 19870615