

Title (en)

Shot sleeve for a pressure die-casting.

Title (de)

Füllbüchse für Druckgiessmaschinen.

Title (fr)

Cylindre de remplissage pour machines de coulée sous pression.

Publication

EP 0255475 A2 19880203 (DE)

Application

EP 87810346 A 19870617

Priority

CH 260986 A 19860627

Abstract (en)

In a novel hot-chamber die-casting machine, the wall of the sleeve 5 has an outer, coolable steel jacket 1 and a hollow cylinder 12 fitted therein, with clearances 13 for an integrated heater. The latter preferably comprises inner rings 25 of ceramic material chemically resistant to the smelt and, between these and the steel jacket 11, thermally insulating rings 26. On the mould side, the sleeve 5 is terminated by a steel disk 14 and ceramic disks 28, 29, 30, through which the outlet opening 6 for the heater is made. The rings 26 are pressed together axially via the ceramic perforated disks 31 and the thrust ring 18 by the clamping nut 19. <IMAGE>

Abstract (de)

Bei einer neuartigen Warmkammer-Druckgiessmaschine weist die Wandung der Füllbüchse 5 einen äusseren kühlbaren Stahlmantel 1 und einen darin eingepassten Hohlzylinder 12 mit Ausnehmungen 13 für eine integrierte Heizung auf. Letzterer besteht vorzugsweise aus inneren Ringen 25 aus gegenüber der Schmelze chemisch widerstandfähigem keramischem Werkstoff und zwischen diesen und dem Stahlmantel 11 thermisch isolierenden Ringen 26. Giessformseitig ist die Büchse 5 durch eine Stahlscheibe 14 und keramische Scheiben 28,29,30 abgeschlossen, durch welche die Auslassöffnung 6 für die Heizung ausgespart ist. Die Ringe 26 sind über die keramischen Lochscheiben 31 und den Druckring 18 durch die Spannmutter 19 axial zusammengepresst.

IPC 1-7

B22D 17/20

IPC 8 full level

B22D 17/20 (2006.01)

CPC (source: EP)

B22D 17/2038 (2013.01)

Cited by

DE102017011321B3; DE102014009565B4; EP1302261A3; DE19920802A1; US2015165521A1; CN113927014A; DE4312175A1; US6024158A; AT401029B; US6470550B1; CN111151726A; GB2228696B; CN114653919A; DE102004024952A1; DE102004024952B4; WO9629165A1; WO2017152904A3

Designated contracting state (EPC)

CH DE FR GB IT LI

DOCDB simple family (publication)

EP 0255475 A2 19880203; EP 0255475 A3 19881012; EP 0255475 B1 19910807; DE 3771957 D1 19910912

DOCDB simple family (application)

EP 87810346 A 19870617; DE 3771957 T 19870617