

Title (en)

Tool holder for a folding machine or the like.

Title (de)

Werkzeughalter für eine Gesenkbiegepresse od.dgl.

Title (fr)

Porte-outil pour une machine à plier ou analogue.

Publication

**EP 0256245 A2 19880224 (DE)**

Application

**EP 87108596 A 19870615**

Priority

DE 8621639 U 19860812

Abstract (en)

1. A tool holder (1) for the releasable fastening of a tool or tool pieces (2) in alignment with one another for a folding machine, the tool or tool pieces (2) in the tool holder (1) being adapted to be tightened, particularly pneumatically or hydraulically, through a pressure mechanism (3) by means of a thrust piece (4) and to be mechanically secured by at least one holding element (9) engaging in a groove (8) of the tool or tool piece (2), characterized in that the holding element (9) is arranged at the tool or tool piece (2) on the side opposite the thrust piece (4) hence so as to be averted from and independent of the pressure mechanism (3) and that the holding element (9) has a tension pin (11) which runs at right angles to the tool or tool piece (2) and to the laterally arranged groove (8) of said tool or tool piece and is retractable in its longitudinal expanse against the force of a spring (10).

Abstract (de)

Ein Werkzeughalter (1) dient zum lösbaren Befestigen eines vorzugsweise aus mehreren miteinander fluchtenden Stücken (2) bestehenden Werkzeuges insbesondere für eine Gesenkbiegepresse. Dabei können die Werkzeugstücke (2) in dem Werkzeughalter (1) durch eine pneumatische oder hydraulische Anpreßvorrichtung (3) festgelegt und durch wenigstens ein in eine Nut (8) des Werkzeugstückes (2) eingreifendes Haltelement (9) mechanisch in Gebrauchsstellung gesichert werden. Dabei ist dieses Haltelement (9) an dem Werkzeug oder Werkzeugstück (2) auf der dem Druckstück (4) gegenüberliegenden Seite und somit der Anpreßvorrichtung (3) abgewandt und unabhängig von dieser angeordnet. Dadurch wird unter anderem ermöglicht, daß die Anpreßvorrichtung (3) praktisch weglos oder mit nur ganz geringem Spiel funktionieren kann, also keine großen Hübe des sie beaufschlagenden Kolbens (5) erforderlich sind. Insgesamt ergibt sich so eine platzsparende Ausbildung der Anpreßvorrichtung (3).

IPC 1-7

**B21D 5/02**

IPC 8 full level

**B21D 5/02** (2006.01)

CPC (source: EP)

**B21D 5/0209** (2013.01); **B21D 5/0236** (2013.01)

Cited by

US5067340A; EP0779116A1; NL1011833C2; US5065610A; FR2818189A1; EP0494714A1; US5245854A; US7004008B2; US7021116B2; US6928852B2; US7661288B2; WO8910807A1; US6732564B2; US6467327B1; US7721586B2; WO0059655A1

Designated contracting state (EPC)

AT BE CH DE ES FR GB GR IT LI LU NL SE

DOCDB simple family (publication)

**EP 0256245 A2 19880224; EP 0256245 A3 19880525; EP 0256245 B1 19900829;** AT E55929 T1 19900915; DE 3764580 D1 19901004;  
DE 8621639 U1 19861002

DOCDB simple family (application)

**EP 87108596 A 19870615;** AT 87108596 T 19870615; DE 3764580 T 19870615; DE 8621639 U 19860812