

Title (en)
Device for sharpening drills.

Title (de)
Vorrichtung zum Schleifen der Schneiden von Bohrern.

Title (fr)
Dispositif d'affûtage des forets.

Publication
EP 0256249 A2 19880224 (DE)

Application
EP 87108772 A 19870619

Priority
DE 3627012 A 19860809

Abstract (en)
[origin: US4769955A] This invention relates to a fixture for holding twist drills having cutting edges to be ground. A stand is mounted on a base plate, which is displaceable and/or rotatable. The stand carries a bracket, which carries gripping unit for gripping the drill to be ground. The gripping unit comprises two gripping jaws and is adapted to be detachably mounted on the bracket in two predetermined positions. The bracket is formed with angle-section track grooves for guiding the gripping unit. Each gripping jaw comprises two outer edges, which extend along said track grooves, and adjacent to said outer edges is formed with two angle-section guides, which are adapted to interengage with said track grooves and to be slidably guided by said track grooves. The bracket is provided with a thrust screw for clamping the angle-section guides in the track grooves. A grinding apparatus is also disclosed, which comprises a grinding unit carrying a grinding wheel and in which the base plate is movable relative to the grinding unit.

Abstract (de)
Die Erfindung bezieht sich auf eine Vorrichtung zum Schleifen der Schneiden von Bohrern bestehend aus einer verschieb- und/oder drehbaren Grundplatte (23) und einem auf dieser befestigten Standteil (15) mit einer Einspannvorrichtung (4) für den zu schleifenden Bohrer (3) in Form von zwei als Einheit verbundenen Spannbacken (6, 7), welche an einem Aufnahmeteil (5) am Standteil (15) umsteckbar angeordnet sind, sowie eine Schleifscheibe (2) tragenden Schleifaggregat. Hierbei sind am Aufnahmeteil (5) als Führungsteil für die Spannbackeneinheit (4) seitlich Winkelnutführungen (6a, 7a) eingelassen und die Spannbacken (6, 7) weisen an den vier Aussenkanten am Aufsteckende Winkelschieneneneinschnitte (10) auf, welche mit den ersteren beim Umstecken zusammenwirken, wobei eine Druckschraube (9) am Führungsteil nach dem Einführen der Spannbackeneinheit (4) der lösbaren Verklammerung dient.

IPC 1-7
B24B 3/24

IPC 8 full level
B24B 3/24 (2006.01); **B24B 3/28** (2006.01)

CPC (source: EP US)
B24B 3/28 (2013.01 - EP US)

Cited by
CN104108076A; CN103949942A; DE3936699A1; CN112589547A

Designated contracting state (EPC)
AT BE CH DE ES FR GB GR IT LI NL SE

DOCDB simple family (publication)
EP 0256249 A2 19880224; EP 0256249 A3 19890104; EP 0256249 B1 19901227; AT E59321 T1 19910115; AU 585166 B2 19890608; AU 7606387 A 19880211; DE 3627012 A1 19880218; DE 3767073 D1 19910207; ES 2019903 B3 19910716; GR 3001253 T3 19920825; JP 2640943 B2 19970813; JP S6347048 A 19880227; US 4769955 A 19880913

DOCDB simple family (application)
EP 87108772 A 19870619; AT 87108772 T 19870619; AU 7606387 A 19870723; DE 3627012 A 19860809; DE 3767073 T 19870619; ES 87108772 T 19870619; GR 900401128 T 19901228; JP 19966287 A 19870810; US 7272887 A 19870713